



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ФОРСУНКИ

Название организации:

Контактное лицо:

Должность:

Контактный телефон:

Электронная почта:

Применение форсунки
 (общее описание задачи):

1. Форма факела:

Плоский факел

Полный конус

Полый конус

Мелкодисперсная

Струйная — угол 0°

Эдуктор

2. Угол раскрытия факела:

0°	5°	10°	15°	25°	30°	40°	50°	60°	65°
73°	80°	95°	110°	120°	150°	170°	180°	360°	

3. Рабочее давление:

4. Расход при рабочем давлении на 1 шт.:

5. Единица измерения расхода:

л/мин л/час м³/час другое

6. Желаемый материал:

6.1. Пластик:

Полипропилен (стандарт) PVDF Ацеталь Полиуретан PTFE

6.2. Металл:

Нерж. сталь 303 (стандарт) Нерж. сталь 316 (стандарт) Нерж. сталь 316L
 Латунь Закалённая нерж. сталь Нерж. сталь 303 + вставка из карбида вольфрама

7. Желаемый способ крепления:

Резьба Под прижимную гайку Клипса на трубу Хомут на трубу

7.1. Резьба

• Размер:

1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
2-1/2"	3"	4"	5"	6"	10/24	3/16	12/24	другая

• Тип:

NPT BSPT BSPP(G)

• Вид:

Наружная Внутренняя

7.2. Клипса или хомут на трубу

• Наружный диаметр трубы:

• Диаметр ниппеля или отверстия для ввода:

8. Количество форсунок, шт.: