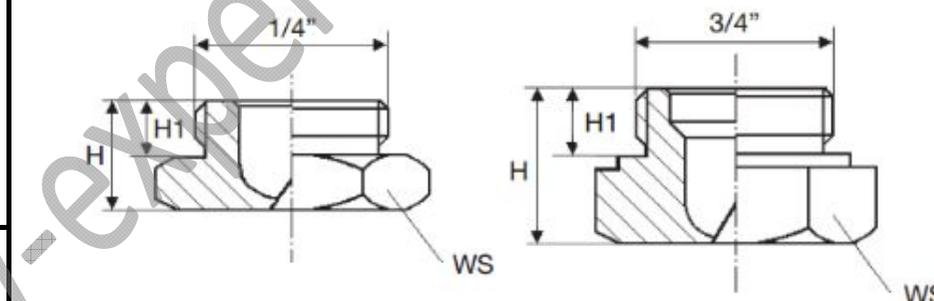




Форсунки серии GA плоский корпус, плоский факел распыления

Форсунки серии GA обеспечивают распыл в виде плоского факела параболической формы. Это позволяет эффективно использовать форсунки, когда они установлены в линию последовательно друг за другом. Дизайн этих форсунок позволяет использовать их в ограниченных зонах. Стандартные материалы: латунь и нерж. сталь 303, По запросу доступны модели из других металлов, сплавов и пластика. Производятся только с резьбой BSP и требуют аккуратной установки, чтобы обеспечить необходимое направление потока.

Обратите внимание на размеры в таблице ниже для форсунок из пластика.



Размеры мм	Small size			Large size		
Материал	H	H1	WS	H	H1	WS
нерж. сталь 303--B1	12	7	17	15	8	32
Нерж. сталь 316--B31						
латунь--Г1						
Полипропилен--D2	17	7	17	23	11	32
ПВХ--D1						
ПТФЕ--E1						

Информация для заказа: GAO 1310 B1

Размеры пластиковых форсунок
Форсунки серии GA из пластика имеют отличные от металлических форсунок размеры, поскольку пластик обладает меньшей прочностью. У этих форсунок длиннее резьбовое соединение и более крупная

1/4 BSP Резьба

GAM 45°	GAQ 60°	GAU 90°	GAW 120°	код	Доступность моделей						Проходной диам. отв. (мм)	Расход л/мин									
					НС 303	латунь	НС 316	ПП	ПВХ	ПТФЕ		0.5 bar	1.0 bar	1.5 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar	5.0 bar	7.0 bar	10 bar	
	•	•	•	1310	V	V	V	V	V	V	1.70	1.27	1.79	2.19	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.6	
	•	•	•	1385							1.80	1.57	2.22	2.72	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.0	
•	•	•	•	1490							2.10	2.00	2.83	3.46	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.9	
•	•	•	•	1780							2.70	3.18	4.50	5.52	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.	
•	•	•	•	2124							3.40	5.06	7.16	8.77	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.	
•	•	•	•	2153							3.80	6.25	8.83	10.8	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.	
•	•	•	•	2194							4.30	7.92	11.2	13.7	15.8	19.4	22.4	25.0	29.6	35.	

Представленные данные являются справочными. Для точной информации обратитесь в отдел продаж.



3/4 BSP Резьба																				
GAM 45°	GAQ 60°	GAU 90°	GAW 120°	код	Доступность моделей						Проходной диам. отв.(мм)	Расход л/мин в зависимости от давл.								
					НС 303	латунь	НС 316	ПП	ПВХ	ПТФЕ		0.5 bar	1.0 bar	1.5 bar	2.0 bar	3.0 bar	4.0 bar	5.0 bar	7.0 bar	10 bar
	•	•	•	2195	v	v	v	v	v	v	4.30	7.96	11.3	13.8	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.
	•	•	•	2246							4.80	10.0	14.1	17.3	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.
	•	•	•	2311							5.40	12.7	17.9	21.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.
•	•	•	•	2490							6.40	20.0	28.2	34.6	40.0	49.0	56.6	63.3	74.8	89.
	•		•	2610							7.50	24.9	35.2	43.1	49.8	61.0	70.4	78.8	93.2	111
•	•	•	•	2760							8.30	31.0	43.8	53.7	62.1	76.0	87.8	98.1	116	139