



3818						Применение
	<p>1. Обработка - отсутствие заусенцев. 2. Плоская поверхность с выходным отверстием, вследствие чего поток более стабильный.</p>					

Тип	Отверстие (мм)	Модель	Доступность						Расход (л/мин)								
			Нерж. сталь 303	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 303 + керамика	Нерж. сталь 316 + керамика	Нерж. сталь 303 + резина	Нерж. сталь 316 + резина	3 Bar	4 Bar	6 Bar	10 Bar	15 Bar	20 Bar	30 Bar	50 Bar	60 Bar
3818	0.40	0170	V	V	V	V	V	V	0.17	0.20	0.24	0.31	0.38	0.44	0.54	0.69	0.76
	0.50	0290	V	V	V	V	V	V	0.29	0.33	0.41	0.53	0.65	0.75	0.92	1.19	1.30
	0.60	0320	V	V	V	V	V	V	0.32	0.37	0.45	0.58	0.72	0.83	1.02	1.32	1.44
	0.70	0420	V	V	V	V	V	V	0.42	0.48	0.59	0.77	0.94	1.08	1.33	1.72	1.88
	0.80	0500							0.50	0.58	0.71	0.91	1.12	1.29	1.58	2.04	2.23
	0.85	0620							0.62	0.72	0.88	1.13	1.39	1.60	1.97	2.55	2.79
	0.90	0780							0.78	0.90	1.10	1.42	1.74	2.01	2.46	3.18	3.48
	1.00	0900							0.90	1.04	1.27	1.64	2.01	2.32	2.84	3.67	4.02
	1.10	1100	1.10	1.27	1.56	2.01	2.46	2.84	3.48	4.49	4.92						
	1.20	1130	1.30	1.50	1.84	2.37	2.91	3.36	4.11	5.31	5.81						
	1.50	1170	1.70	1.96	2.40	3.10	3.80	4.39	5.37	6.93	7.59						
2.00	1310	3.10	3.58	4.38	5.66	6.93	8.00	9.80	12.66	13.86							