




HPZ-B16							
Модель	Резьба	Давление сжатого воздуха при 3 bar			Доступность		
		Давление воды при 7 bar					
		Расход воздушного дутья	Расход воды	Угол распыления	Латунь	Нерж. сталь 303	Нерж. сталь 321
		НМЗ/Н	л/мин	°			
HPZ2.4-60B16	3/8	6,78	4,9	60°	V	V	V
HPZ2.4-75B16				75°			
HPZ2.4-120B16				120°			
HPZ3.5-105B16		10,2	7,6	105°			
HPZ3.5-120B16				120°			
HPZ3.5-135B16				135°			
HPZ4.2-60B16		12,72	9,5	60°			
HPZ4.2-70B16				70°			
HPZ4.2-85B16				85°			
HPZ4.2-90B16				90°			
HPZ4.2-95B16				95°			
HPZ4.2-100B16				100°			
HPZ4.2-110B16				110°			
HPZ4.2-120B16		120°					



HPZ5.7-70B16	3/8	15,3	11,4	70°	v	v	v
HPZ5.7-90B16				90°			
HPZ5.7-95B16				95°			
HPZ5.7-120B16				120°			
HPZ6.7-90B16	20,4	15,1	90°				
HPZ6.7-110B16			110°				
HPZ6.7-120B16			120°				
HPZ6.7-125B16	25,5	18,9	125°				
HPZ9.0-50B16			50°				
HPZ9.0-70B16			70°				
HPZ9.0-80B16			80°				
HPZ9.0-90B16			90°				
HPZ9.0-95B16			95°				
HPZ9.0-110B16			110°				
HPZ9.0-115B16			115°				
HPZ9.0-120B16			120°				
HPZ9.0-125B16			125°				
HPZ9.0-135B16			135°				