



HPZ-B23													Особенности и применение: Оросительная труба соединена корпусам форсунок и имеет несколько отверстий для распыления. Главной отличительной чертой является легкость в установлении и занятие небольшого пространства. Форсунка в основном используется для второстепенного охлаждения квадратных или круглых частей литейной машины, а также для распыления химических препаратов, увлажнения во время текстильного или бумажного производства и т.д.					
		Давление сжатого воздуха (мПа)																
Модель	Угол распыления	0.2 мПа			0.25 мПа			0.3 мПа			0.35 мПа			Доступность				
		Давление воды	Расход воды	Расход воздушного дутья	Давление воды	Расход воды	Расход воздушного дутья	Давление воды	Расход воды	Расход воздушного дутья	Давление воды	Расход воды	Расход воздушного дутья					
		мПа	л/мин	М3/Н	мПа	л/мин	М3/Н	мПа	л/мин	М3/Н	мПа	л/мин	М3/Н	Латунь	Нерж. сталь 303	Нерж. сталь 321		
HPZ2.9-70B23	70°	0,1	2,11	3,57	0,1	1,92	3,84	0,1	1,76	4,10	0,1	1,68	4,29	V	V	V		
		0,2	2,87	3,50	0,2	2,77	3,78	0,2	2,68	4,04	0,2	2,58	4,25					
		0,3	3,70	3,40	0,3	3,56	3,72	0,3	3,44	4,02	0,3	3,35	4,23					
		0,4	4,50	3,30	0,4	4,32	3,64	0,4	4,18	3,95	0,4	4,04	4,20					
		0,5	5,16	3,20	0,5	5,00	3,55	0,5	4,86	3,89	0,5	4,73	4,16					
		0,6	5,67	3,10	0,6	5,53	3,46	0,6	5,40	3,82	0,6	5,30	4,10					
		0,7	6,11	3,01	0,7	5,99	3,40	0,7	5,91	3,77	0,7	5,83	4,00					