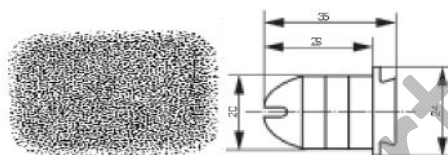




Модель	Угол распыления	Доступность				Расход (л/мин)							Особенности и использование
		Латунь	Нерж. сталь 303	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 321	3 Bar	5 Bar	7 Bar	10 Bar	12 Bar	15 Bar	20 Bar	
3/4PZ5470*30J2	70°*30°	V	V	V	V	5.4	7.0	8.3	9.9	10.8	12.1	14	1. Наконечник имеет соединение типа "ласточкин хвост". 2. Форсунка создает поток с различными углами распыла с каждой стороны относительно оси форсунки. Таким образом, ось выходящего потока наклонена относительно оси форсунки и подключения. 3. Равномерный по плотности и объему поток. 4. Расход увеличивается с ростом давления. 5. Используется для обработки после охлаждения металлических заготовок в оборудовании непрерывного цикла и для других задач.
3/4PZ8170830J2						8.1	10.4	12.3	14.7	16.1	18.0	20.8	
3/4PZ10570*30J2						10.5	13.5	16.0	19.1	20.9	23.4	27.0	
3/4PZ22105*20J2	105°*20°	V	V	V	V	2.2	2.78	3.3	3.9	4.3	4.8	5.6	
3/4PZ46105*20J2						4.6	5.85	7.0	8.3	9.1	10.2	11.8	
3/4PZ81105*20J2						8.1	10.4	12.3	14.7	16.1	18.0	20.8	
3/4PZ105105*20J2						10.5	13.5	16.0	19.1	20.9	23.4	27.0	
3/4PZ134105*20J2						13.4	17.3	20.5	24.5	26.8	30.0	34.6	
3/4PZ174105*20J2						17.4	22.4	26.5	31.7	34.7	38.8	44.8	
3/4PZ380105*20J2	38.0	49.0	58.0	69.3	75.9	84.9	98.0						
3/4PZ29105*25J2	105°*25°	V	V	V	V	2.9	3.7	4.4	5.2	5.7	6.4	7.4	
3/4PZ46105*30J2	105°*30°	V	V	V	V	4.6	5.85	7.0	8.3	9.1	10.2	11.8	
3/4PZ54105*35J2	105°*35°	V	V	V	V	5.4	7.0	8.3	9.9	10.8	12.1	14	
3/4PZ81105*35J2						8.1	10.4	12.3	14.7	16.1	18.0	20.8	
3/4PZ105105*35J2						10.5	13.5	16.0	19.1	20.9	23.4	27.0	
3/4PZ134105*35J2						13.4	17.3	20.5	24.5	26.8	30.0	34.6	
3/4PZ174105*35J2						17.4	22.4	26.5	31.7	34.7	38.8	44.8	
3/4PZ230105*35J2						23.0	29.7	35.1	42.0	46.0	51.4	59.4	
3/4PZ380105*35J2	38.0	49.0	58.0	69.3	75.9	84.9	98.0						



см стр. 250-251