



RSP		<p>Характеристика:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выполняется качественная чистка труб внутри. Во время распыления форсунка перемещается за счет силы, которая появляется впоследствии распыления струи в разных направлениях. Эффективная очистка труб внутри от грязи и накипи. <p>Применение:</p> <ol style="list-style-type: none"> Внутренняя очистка труб (водостоки, распределительные трубы и другие). Удаления окалины и грязи внутри труб теплообменников и охлаждающих машин. 	
------------	--	--	--

	Серия	Резьба	Размеры (мм)				Вес нетто	Доступность		
	RSP	1/8M	26	7	12	10,5	14	нерж. сталь 303	420F	
		1/4M	34	9	17	14	30	16.0	19.0	
		3/8M	38	11	19	16	48	19.0	23.0	
		1/2M	42	14	25	22	88	24.0	29.0	

Как выбрать RSP?

А. Размер трубы		Расход (л/мин)								Примечания
Резьба										
Обратите внимание на таблицу. Выберите оптимальный размер струи, который соответствует входному отверстию трубы.	30 Bar	50 Bar	70 Bar	100 Bar	150 Bar	200 Bar	250 Bar	300 Bar	<ol style="list-style-type: none"> Количество отверстий в направлении © не должно превышать значение в таблице. Общее количество отверстий в направлении © и ® не (© + ®) не должно превышать значение в таблице. Нечетные числа, за исключением 3, не рекомендуются. 7 не является приемлемым. Количество отверстий для © и ® должно быть одинаковым или кратным количеству другого. 	
	1/8M	24	31	37	44	54	62	70		76
	1/4M	96	124	147	176	216	249	278		305
	3/8M	96	124	147	176	216	249	278		305
	1/2M	105	135	160	191	234	270	302		331
В. Диаметр выходного отверстия и количество отверстий		Расход через одно отверстие (л/мин)								<ol style="list-style-type: none"> В случае, если количество для © и ® должно быть 6 и 4, форсунка может быть изготовлена только с отверстиями для © и ® с неравными интервалами, как на схеме.
Диаметр отверстия (мм)										
Обратите внимание на таблицу. Выберите оптимальный диаметр и количество отверстий в таблице.	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,3	
	0,7	1,0	1,3	1,5	1,8	2,2	2,5	2,8	3,1	
	0,8	1,3	1,7	2,0	2,3	2,9	3,3	3,7	4,1	
	0,9	1,6	2,1	2,5	3,0	3,6	4,2	4,7	5,1	
	1,0	2,0	2,6	3,1	3,7	4,5	5,2	5,8	6,4	
	1,2	2,9	3,7	4,4	5,3	6,5	7,5	8,3	9,1	
	1,5	4,5	5,8	6,9	8,2	10,1	11,7	13,0	14,3	
	2,0	8,0	10,4	12,3	14,7	18,0	20,7	23,2	25,4	
	Заметка									



С. Направление распыления и количество отверстий в каждом направлении	Резьба	Максимальное количество отверстий						
		Ø 0.6	Ø 0.7	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2	Ø 1.5	Ø 2.0
Обратите внимание на таблицу. Укажите количество отверстий в каждом направлении (b), (c) и (d).	1/8M	6	6	6	6	4	/	/
	1/4M	10	10	10	10	8	8	/
	3/8M	10	10	10	10	8	8	6
	1/2M	12	10	10	10	8	8	6

Как заказать?	
<p>OK!</p> <p>(c) and (d) orifices <u>unequally-spaced</u>) Available</p>	<p> $\langle \text{Example} \rangle \dots \frac{1}{8} \text{MRSP}(0.6) \frac{(0.6)^3}{(0.6)^3} (0.6)^3 \text{S303}$ </p> <hr/> <p> $\frac{1}{8} \text{M RSP (a) } \frac{ (b)^2 }{ (c)^2 } (d)^2 \text{ S303}$ </p> <p> <small>Pipe Conn. Size</small> 1/8 M 1/4 M 3/8 M 1/2 M </p> <p>() : Orifice diameter for directions (a) through (d). □ : Number of orifices for directions (b) through (d).</p> <p>[Note] To indicate no orifices in a direction, use "0" as orifice diameter.</p>
<p>NG!</p> <p>(c) and (d) orifices <u>equally-spaced</u>) Not available</p>	