

## S-ОБРАЗНЫЙ ЗАВИХРИТЕЛЬ

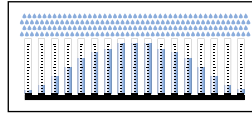
Форсунки серии AL обладают рядом преимуществ благодаря особой конструкции со встроенным в процессе выплавки корпуса S-образным завихрителем. Дизайн этих форсунок предполагает более широкий полый канал внутри полноконусной форсунки (по размерам практически совпадающий с диаметром отверстия форсунки), позволяющий контролировать примеси и рециркулирующие жидкости, в том числе жидкости с высоким процентным содержанием твердых частиц, что позволяет избежать засорения. Гарантируется высокая надежность этой модели в самых критических условиях, особенно на производственных объектах, где существует высокий риск загрязнения форсунок, либо в случаях, когда работы по очистке и демонтажу особенно затруднительны.



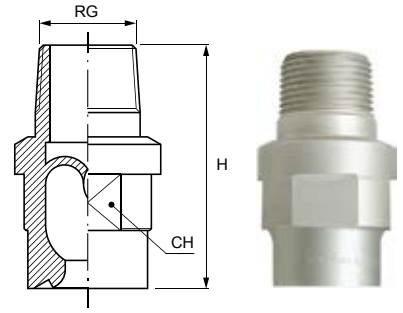
**Характеристики резьбы:**  
• BSP, NPT (под заказ)



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Доступны модели, отпечатанные из PVDF

ALQ 60°	ALU 90°	ALW 120°	Код	RF дюйм	D мм	Расход при разных значениях давления (л/мин) (бар)							
						0.2	0.3	0.5	0.7	1.0	2.0	3.0	5.0
•	•	•	1927 xx	3/8"	3.18	2.60	3.14	3.99	4.68	5.53	7.66	9.27	11.8
•	•	•	2147 xx		3.97	4.13	4.99	6.35	7.43	8.79	12.2	14.7	18.7
•	•	•	2213 xx		4.76	5.96	7.21	9.17	10.7	12.7	17.6	21.3	27.1
•	•	•	2214 xx	1/2"	4.76	5.96	7.21	9.17	10.7	12.7	17.6	21.3	27.1
•	•	•	2339 xx		5.56	9.48	11.5	14.6	17.1	20.2	28.0	33.9	43.0
•	•	•	2380 xx		6.35	10.7	12.9	16.4	19.2	22.7	31.4	38.0	48.4
•	•	•	2468 xx	3/4"	7.14	13.1	15.8	20.1	23.6	27.9	38.6	46.8	59.4
•	•	•	2566 xx		7.94	15.9	19.2	24.4	28.6	33.8	46.8	56.6	72.0
•	•	•	2694 xx		8.73	19.4	23.5	29.9	35.0	41.4	57.3	69.4	88.2
•	•	•	2818 xx	1"	9.53	22.9	27.7	35.2	41.3	48.8	67.6	81.8	104
•	•	•	2980 xx		10.3	27.5	33.2	42.2	49.2	58.5	81.0	98.0	125
•	•	•	3115 xx		11.1	32.1	38.8	49.4	57.8	68.4	94.7	115	146
•	•	•	3116 xx	1 1/4"	11.1	32.1	38.8	49.4	57.8	68.4	94.7	115	146
•	•	•	3148 xx		12.7	41.3	49.9	63.5	74.3	87.9	122	148	187
•	•	•	3164 xx		13.5	45.8	55.4	70.5	82.5	97.6	135	164	208
•	•	•	3179 xx	1 1/2"	14.3	50.2	60.8	77.3	90.5	107	148	179	228
•	•	•	3180 xx		13.97	50.2	60.8	77.3	90.5	107	148	179	228
•	•	•	3205 xx		15.1	57.3	69.3	88.1	103	122	169	205	260
•	•	•	3218 xx	2"	15.9	61.0	73.8	93.9	110	130	180	218	277
•	•	•	3265 xx		16.7	74.2	89.7	114	134	158	219	265	337
•	•	•	3278 xx		17.5	77.9	94.3	120	140	166	230	278	354
•	•	•	3339 xx	2"	19.1	94.8	115	146	171	202	280	339	430
•	•	•	3370 xx		20.6	104	126	160	187	221	306	370	471
•	•	•	3458 xx		22.2	129	155	197	231	273	378	458	582
•	•	•	3513 xx		23.8	144	174	221	259	306	424	513	652
•	•	•	3600 xx		25.4	168	203	259	303	358	496	600	763
•	•	•	3736 xx		28.6	206	249	317	371	439	608	736	935
•	•	•	3601 xx	2 1/2"	25.4	168	203	259	303	358	496	600	763
•	•	•	3737 xx		28.6	206	249	317	371	439	608	736	935
•	•	•	3883 xx		31.5	247	299	381	446	527	730	883	1120
•	•	•	4106 xx		34.9	297	359	456	535	632	875	1060	1350
•	•	•	4123 xx	3"	38.1	363	440	559	655	774	1070	1230	1650
•	•	•	4124 xx		37.1	363	440	559	655	774	1070	1230	1650
•	•	•	4153 xx		41.3	428	517	658	770	911	1260	1530	1940
•	•	•	4174 xx	4"	44.5	488	591	751	880	1040	1440	1740	2220
•	•	•	4175 xx		44.5	488	591	751	880	1040	1440	1740	2220
•	•	•	4196 xx		47.6	549	664	845	989	1170	1620	1960	2490
•	•	•	4230 xx		49.8	643	778	989	1160	1370	1900	2300	2920
•	•	•	4256 xx		54.0	718	869	1100	1290	1530	2120	2560	3260
•	•	•	4278 xx		57.2	779	943	1200	1400	1660	2300	2780	3540

## S-образный завихритель против X-образного завихрителя

Внутренние S-образные завихрители обеспечивают широкий, полый канал для прохода жидкости через форсунку, который по размерам практически совпадает с диаметром отверстия форсунки. Благодаря этому они обладают самым широким каналом и повышенной устойчивостью к засорению по сравнению со всеми полноконусными форсунками с завихрителем. Форма завихрителя позволяет разбивать жидкость на выходе из форсунки на 6 струй. Дисковидные завихрители создают мелкодисперсную и равномерную атомизацию.

S-образный



Широкий полый канал

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: ALU 1927 B31

AL U 1927 xx



МАТЕРИАЛ

• B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L

• D8 — PVDF

○ Любой металл для отливки под заказ.

РАСХОД

угол

• U - 90°

• W - 120°

ТИП ФОРСУНКИ