

AL (ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ / Против засорения) BA / BC

S-ОБРАЗНЫЙ ЗАВИХРИТЕЛЬ

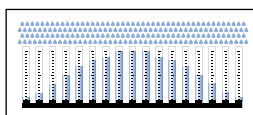
Форсунки серии AL обладают рядом преимуществ благодаря особой конструкции со встроенным в процессе выплавки корпуса S-образным завихрителем. Дизайн этих форсунок предполагает более широкий полый канал внутри полноконусной форсунки (по размерам практически совпадающий с диаметром отверстия форсунки), позволяющий контролировать примеси и рециркулирующие жидкости, в том числе жидкости с высоким процентным содержанием твердых частиц, что позволяет избежать засорения. Гарантируется высокая надежность этой модели в самых критических условиях, особенно на производственных объектах, где существует высокий риск загрязнения форсунок, либо в случаях, когда работы по очистке и демонтажу особенно затруднительны.



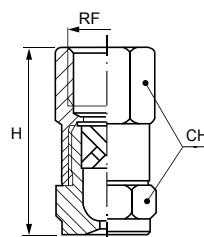
Стандарт резьбы:
Внешняя: BSPT, NPT
Внутренняя: BSP, NPT



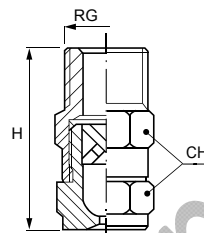
Сечение распыла



Выпуклое распределение



BA



BC



ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

BAQ	BCQ	Код	RF RG дюймы	D мм	D1 мм	Расход (л/мин) при разных значениях давления (бар)						Угол распыла (град.) под давлением (бар)			
						0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10	0.5	1.5	6.0
•	•	0740	1/8"	1.0	0.5	0.36	0.43	0.60	0.74	0.96	1.13	1.35	—	58°	53°
•	•	1110		1.2	0.5	0.53	0.64	0.90	1.10	1.42	1.68	2.01	52°	65°	59°
•	•	1150		1.4	1.0	0.73	0.87	1.23	1.50	1.94	2.29	2.74	43°	50°	46°
•	•	1220		1.6	1.0	1.06	1.27	1.80	2.20	2.84	3.36	4.02	52°	65°	59°
•	•	1260		1.6	1.3	1.26	1.50	2.12	2.60	3.36	3.97	4.75	43°	50°	46°
•	•	1370		2.0	1.3	1.79	2.14	3.02	3.70	4.78	5.65	6.76	52°	65°	59°
•	•	1480	1/4"	2.4	1.7	2.32	2.77	3.92	4.80	6.20	7.33	8.76	45°	50°	46°
•	•	1740		2.9	1.7	3.58	4.27	6.04	7.40	9.55	11.3	13.5	58°	67°	61°
•	•	1930		3.2	1.7	4.49	5.37	7.59	9.30	12.0	14.2	17.0	69°	74°	68°
•	•	1700	3/8"	3.0	2.0	3.38	4.04	5.72	7.00	9.04	10.7	12.8	45°	50°	46°
•	•	2111		3.4	2.4	5.36	6.41	9.06	11.1	14.3	17.0	20.3	64°	67°	61°
•	•	2163		4.5	2.4	7.87	9.41	13.3	16.3	21.0	24.9	29.8	87°	90°	82°
•	•	2118	1/2"	3.4	3.0	5.70	6.81	9.63	11.8	15.2	18.0	21.5	48°	50°	46°
•	•	2185		4.4	3.0	8.94	10.7	15.1	18.5	23.9	28.3	33.8	64°	67°	61°
•	•	2240		5.0	3.0	11.6	13.9	19.6	24.0	31.0	36.7	43.8	72°	75°	68°
•	•	2300		5.6	3.0	14.5	17.3	24.5	30.0	38.7	45.8	54.8	88°	91°	83°

Стандартный распыл

BAW	BCW	Код	RF/RG	D	D1	Расход (л/мин) при разных значениях давления (бар)						Угол распыла (град.) под давлением (бар)			
						0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10	0.3	0.7	6.0
•	•	1200	1/8"	1.5	1.0	0.97	1.15	1.63	2.00	2.58	3.06	3.65	—	120°	102°
•	•	1310		1.8	1.0	1.50	1.79	2.53	3.10	4.00	4.74	5.66	—	120°	102°
•	•	1400		2.3	1.0	1.93	2.31	3.27	4.00	5.16	6.11	7.30	—	120°	102°
•	•	1570		2.5	1.1	2.75	3.29	4.65	5.70	7.36	8.71	10.4	—	120°	103°
•	•	1720	1/4"	3.3	1.7	3.48	4.16	5.88	7.20	9.30	11.0	13.2	112°	120°	103°
•	•	1860		3.4	1.3	4.15	4.97	7.02	8.60	11.1	13.1	15.7	114°	120°	103°
•	•	2100		3.6	1.6	4.83	5.77	8.16	10.0	12.9	15.3	18.3	114°	120°	103°
•	•	2122	3/8"	3.9	1.6	5.89	7.04	9.96	12.2	15.8	18.6	22.3	114°	120°	103°
•	•	2144		4.3	2.4	6.96	8.31	11.8	14.4	18.6	22.0	26.3	114°	120°	104°
•	•	2172		4.9	2.4	8.31	9.93	14.0	17.2	22.2	26.3	31.4	114°	120°	104°
•	•	2194		5.3	2.5	9.37	11.2	15.8	19.4	25.1	29.6	35.4	114°	120°	106°
•	•	2220	1/2"	5.0	3.0	10.6	12.7	18.0	22.0	28.4	33.6	40.2	114°	120°	108°
•	•	2250		5.3	3.0	12.1	14.4	20.4	25.0	32.3	38.2	45.6	114°	120°	108°
•	•	2290		5.6	3.0	14.0	16.7	23.7	29.0	37.4	44.3	53.0	114°	120°	108°
•	•	2320		6.7	3.5	15.5	18.5	26.1	32.0	41.3	48.9	58.4	114°	120°	110°
•	•	2360		7.6	4.0	17.4	20.8	29.4	36.0	46.5	55.0	65.7	114°	120°	112°

Широкий распыл

Типичные области применения
Мойка: промывные башни, промывка деталей, предварительная обработка перед покрасочными работами
Охлаждение: охлаждение выбросов, охлаждение цистерн
Контроль пылевых загрязнений: пылеподавление в шахтах и на угольных предприятиях
Прочие области применения: распыление химических веществ, противопожарное оборудование

Тип форсунки	RF дюймы	H мм	CH мм	W кг
BA Внутренняя	1/8"	30	14	0.03
	1/4"	37	17	0.04
	3/8"	46	19	0.07
	1/2"	57	25	0.20

Тип форсунки	RF дюймы	H мм	CH мм	W кг
BC Внешняя	1/8"	32	14	0.02
	1/4"	39	17	0.04
	3/8"	47	19	0.07
	1/2"	57	25	0.20

Размеры и вес

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: BAQ 0740 B1

BA Q 0740 XX

МАТЕРИАЛ

РАСХОД

УГОЛ

Q - 60°

W - 120°

ТИП ФОРСУНКИ

B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
 B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
 T1 — Латунь
 E1 — PTFE
 L61 — Hastelloy C22

