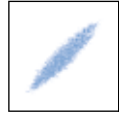


# (ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ С ПОВЫШЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ) J

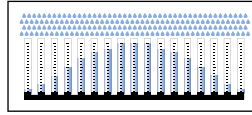
## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ С ПОВЫШЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Стандартные плоскоструйные форсунки доступны в широкой линейке значений производительности, углов распыла и материалов изготовления. Модели с высокой производительностью обеспечивают струю высокого ударного воздействия с эффектом водяного облака и мощным очищающим воздействием.

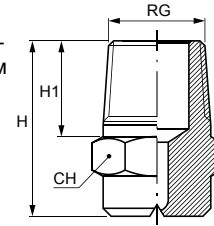
• Стандарт резьбы: BSPT, NPT



Сечение распыла



Выпуклое распределение



ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

Угол распыла	1/2"	3/4"	1"	Код расхода	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
					0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
0°	•			JDA 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDA 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
		•		JEA 3134 xx	54.7	77.4	109	134	155	173	205	245	346
		•		JEA 3275 xx	112	159	225	275	318	355	420	502	710
			•	JFA 3390 xx	159	225	318	390	450	503	596	712	1007
15°			•	JFA 3435 xx	178	251	355	435	502	562	664	794	1123
	•			JDB 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDB 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDB 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
			•	JEB 2990 xx	40.4	57.2	80.8	99.0	114	128	151	181	256
25°	•			JDD 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDD 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDD 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
			•	JFD 3195 xx	79.6	113	159	195	225	252	298	356	503
40°	•			JDL 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDL 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDL 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDL 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDL 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
50°	•			JDN 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDN 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDN 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDN 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
			•	JEN 3158 xx	64.5	91.2	129	158	182	204	241	288	408
			•	JFN 3195 xx	79.6	113	159	195	225	252	298	356	503
65°			•	JFN 3230 xx	93.9	133	188	230	266	297	351	420	594
	•			JDR 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDR 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDR 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDR 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
80°			•	JDR 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JFR 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
	•			JDT 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDT 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDT 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
95°			•	JDT 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDT 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDT 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
			•	JET 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
			•	JET 3158 xx	64.5	91.2	129	158	182	204	241	288	408

### Коды углов распыла

Код форсунки	Угол распыла
JDA	0°
JDB	15°
JDD	25°
JDL	40°
JDN	50°
JDR	65°
JDT	80°
JDV	95°

### Габариты и вес

Код	Разм.	H	H1	CH	W
	дюйм.	мм	мм	мм	г
JD	1/2"	33	17	22	65
JE	3/4"	41	20	27	130
JF	1"	61	22	27	215

### Типичные области применения

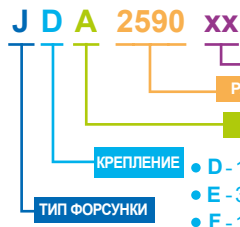
**Мойка:** цистерны, промывка деталей и транспортных средств

**Распыление:** распыление химических веществ, дезинфектантов и смазочных материалов

**Охлаждение:** охлаждение деталей и стальных заготовок

**Прочие области применения:** водяные завесы для подавления ядовитых газов, противопожарное оборудование

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
ПРИМЕР: JDA 2590 B1



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь
- A-0°
- B-15°
- C-25°
- D-40°
- E-50°
- F-65°
- G-80°
- H-95°