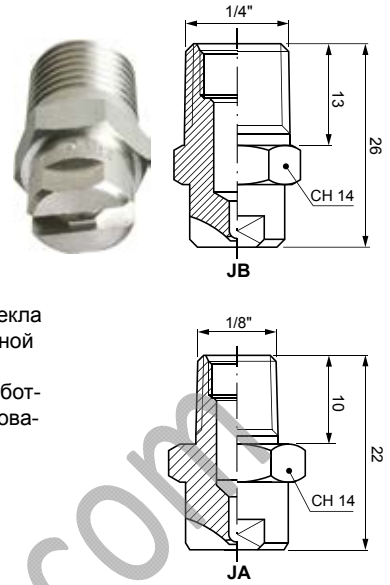
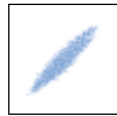


ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ С НИЗКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

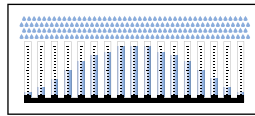
Эти стандартные плоскоструйные форсунки доступны в широкой линейке значений производительности, углов распыла и материалов изготовления. Форсунки, показанные на этой странице, охватывают диапазон низких и очень низких значений расхода — от 0,06 до 1,60 л/мин. Их крошечное отверстие, выполненное с помощью прецизионной машинной обработки, может нуждаться в защите от засорения с помощью подходящего фильтра, устанавливаемого на контур питания (если в жидкости присутствуют примеси твердых частиц). Данные форсунки могут поставляться со специальной внутренней резьбой (под заказ), которая позволяет устанавливать фильтр VEF (дополнительный). Рекомендуем приобретать эти форсунки со специальным фильтром VEF.



- **Стандарт резьбы:** BSPT
- **Типичные области применения**
Мойка: промывка стальных заготовок и РСВ, мойка стекла
Охлаждение: охлаждение стальных заготовок и конечной продукции
Прочие области применения: предварительная обработка поверхностей в покрасочном оборудовании, оборудование для обработки сточных вод



Сечение распыла



Выпуклое распределение

Сопла линейки J доступны также с резьбой NPT (код H). Свяжитесь с нами для получения подробной информации.

Код расхода	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)							
		0.7	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	7.0	10
0060	0.28	0.029	0.035	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11
0100	0.34	0.048	0.06	0.07	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18
0130	0.38	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.17	0.20	0.24
0150	0.40	0.07	0.09	0.11	0.12	0.15	0.19	0.23	0.27
0200	0.46	0.096	0.12	0.14	0.16	0.20	0.26	0.31	0.37
0260	0.53	0.10	0.15	0.18	0.21	0.26	0.34	0.40	0.47
0390	0.66	0.19	0.23	0.28	0.32	0.39	0.50	0.60	0.71
0590	0.79	0.28	0.34	0.42	0.48	0.59	0.76	0.90	1.08
0780	0.91	0.38	0.45	0.55	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42
1120	1.10	0.58	0.69	0.85	0.98	1.20	1.55	1.83	2.19
1160	1.30	0.77	0.92	1.13	1.31	1.60	2.07	2.44	2.92

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ МАТЕРИАЛОВ

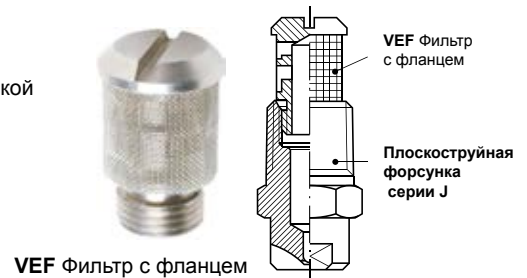
Твердые материалы, такие как нержавеющая сталь, крайне сложно обрабатывать с помощью очень маленьких фрез, поэтому не для всех моделей доступны все материалы. Наш отдел продаж предложит вам наилучшее решение, исходя из технического задания и нужных материалов.

Материал	0060	0100	0130	0150	0200	0260	0390	0590	0780	1120	1160
V1 — Нерж. сталь AISI 303								•	•	•	•
V31 — Нерж. сталь AISI 316L							•	•	•	•	•
T1 — Латунь	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

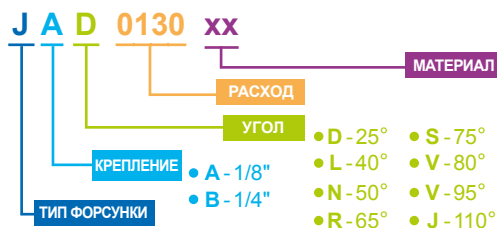
ФИЛЬТРЫ С ФЛАНЦЕМ VEF (под заказ)

Форсунки серии J с низкой производительностью имеют маленький диаметр и могут применяться в работе с чистыми жидкостями. Поэтому, в случае заказа форсунок с низкой производительностью, мы рекомендуем приобрести также фильтры с фланцами VEF, чтобы предотвратить засорение. Подробную информацию см. на стр. 91.

Тип форсунки	Код фильтра с фланцем	Диам. резьбы
JA (1/8")	VEF 0038 B3	M7
JB (1/4")	VEF 0138 xx	3/8"UNF



КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ
ПРИМЕР: JAD 0130 B1



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь