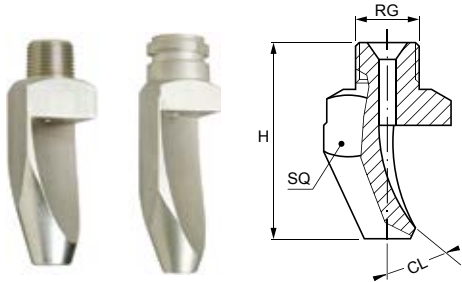


К (ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ / МОДЕЛИ С ВЫСОКИМ УДАРНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ)

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ



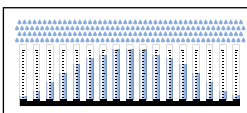
МОДЕЛИ С ВЫСОКИМ УДАРНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ

Форсунки серии К такого типа спроектированы с выпуклой поверхностью в форме ложечки, что позволяет сфокусировать поток жидкости и создать плоскую струю с узким углом распыла и повышенной силой ударного воздействия. Из-за этой отличительной характеристики данные форсунки широко применяются во всех сферах, где требуются мощные струи. По сравнению со стандартными плоскоструйными соплами в форме «кошачьего глаза», форсунки серии К имеют более широкий полый внутренний канал и менее подвержены засорению. Они оказывают эффективное чистящее воздействие и гарантируют длительный срок службы. Форсунки спроектированы с особым углом изгиба (см. -CL на рисунке слева) между входным отверстием и направляющей поверхностью форсунки. Форсунки доступны не только со стандартной внешней резьбой, но и с ниппелями для быстрого крепления, что позволяет сэкономить время обслуживания. Просим связаться с нашим отделом продаж, чтобы получить более подробную информацию.

- Стандарт резьбы: BSPT, NPT
- Типичные области применения: мойка деталей, предметов, щебня, улиц, самолетов, транспортных средств и цистерн



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Коды резьбы

КОx	1/8"
КРx	1/4"
КQx	3/8"
КRx	1/2"
КСx	3/4"
КТx	QC

Ниппели с быстроразъемным креплением

Просим ознакомиться с нижеприведенной таблицей на предмет размеров и материалов, подходящих для различных нужд.

Наименование	Диам. резьбы (RG) дюймы	Стандартный размер	Большой размер	H мм	CH мм	DIA мм
Ниппель с внешней резьбой	1/4"	ZHS 0025 xxQ1	-	29	22	-
	3/8"	ZHS 0038 xxQ1	-	29	22	-
	1/2"	-	ZHS 0050 xxQ2	35	30	-
Нипп. с внутр. резьб.	3/8"	ZHT 0038 xxQ1	-	29	22	-
Сварной ниппель	-	ZHU 0038 xxQ1	ZHU 0050 xxQ2	32	-	28
Уплотнитель (Viton) для нипп. из нерж. стали	-	VDH BQ10 E7	VDH BQ20 E7	-	-	-
Уплотнит. (BUNA) для ниппелей из латуни	-	VDH BQ10 E8	VDH BQ20 E8	-	-	-



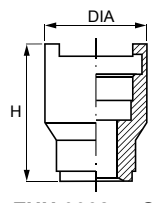
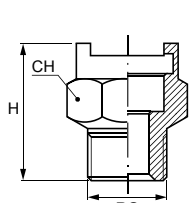
ZHS + KTH



ZHS 0025 xxQ1



ZHS 0050 xxQ2



ZHU 0038 xxQ1

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ
ПРИМЕР: КРВ 1390 В1

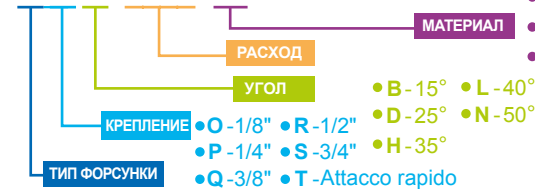


МОДЕЛИ С ВЫСОКИМ УДАРНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ

15°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	Код	D мм	Расход (л/мин) при различных значениях давления (бар)							CL град.	H мм	SQ мм	
								2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	10				
15°		KPB KPB	KQB KQB KQB			1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	22°	48	15	
						1780	2.6	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9	14.2	19°	54		
						2117	3.2	9.55	11.7	13.5	15.1	16.5	17.9	21.4	25°	72	20	
						2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	18°	92		
						2195	4.2	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	15°	90		
						2230	4.6	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	14°	125	25	
						2310	5.3	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	14°	130		
						2390	5.9	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	14°	137		
					KSB	2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	14°	191	30	
25°		KPD				2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	25°	65	20	
35°	КОН	KPH KPH	KQH KQH KQH KQH			KTH	1160	1.2	1.31	1.60	1.85	2.07	2.26	2.44	2.92	40°	23	12
							1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	36°	37	15
							1780	2.6	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9	14.2	30°	43	20
							1980	2.9	8.00	9.80	11.3	12.7	13.9	15.0	17.9	28°	49	
							2117	3.3	9.55	11.7	13.5	15.1	16.5	17.9	21.4	28°	52	
							2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	26°	58	
							2195	4.1	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	23°	64	
							2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	22°	73	25
							2310	5.3	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	24°	81	
							2390	5.9	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	19°	89	
					KSH KSH	2630	7.5	51.4	63.0	72.7	81.3	89.1	96.2	115	23°	114	32	
						2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	22°	122		
40°			KQL			2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	35°	60	25	
			KQL			2195	4.1	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	33°	64		
			KQL			2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	33°	72		
			KQL			2270	5.0	22.0	27.0	31.2	34.9	38.2	41.2	49.3	29°	75		
			KQL			2310	5.2	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	26°	77		
			KQL			2350	5.7	28.6	35.0	40.4	45.2	49.5	53.5	63.9	28°	77		
			KQL			2390	6.0	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	28°	87		
50°		KPN KPN KPN	KQN KQN KQN KQN			1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	60°	31	15	
						1980	2.9	8.00	9.80	11.3	12.7	13.9	15.0	17.9	42°	41	20	
						2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	45°	47		
						2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	37°	55	25	
						2390	6.0	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	40°	72	30	
						2490	6.7	40.0	49.0	56.6	63.3	69.3	74.8	89.5	38°	72		
						2630	7.5	51.4	63.0	72.7	81.3	89.1	96.2	115	37°	72		
						2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	32°	72		

КАК СОСТАВИТЬ
КОД ФОРСУНКИ
ПРИМЕР: KPB 1390 B1

K P B 1390 xx



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь