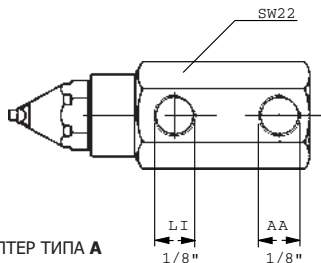


# УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ АТОМИЗИРУЮЩИЕ ФОРСУНКИ

## СОПЛА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



АДАПТЕР ТИПА А

Ультразвуковые форсунки серии МА позволяют получить струи с наибольшей степенью атомизации, доступной на сегодняшний день для большинства производственных процессов, полноконусной формы и узким углом распыла.

Поскольку вода и сжатый воздух выходят из разных отверстий, значения давления для них могут регулироваться по отдельности, безо всякого влияния друг на друга. Это позволяет достичь приемлемых условий работы в широком диапазоне значений расхода. Код, указанный в таблице, относится только к самому атомизирующему соплу, которое следует установить на один из доступных адаптеров, поставляемых с различными питающими патрубками. На рисунке слева показан типичный пример крепления атомизирующей головки на адаптер типа А, а внизу на этой странице показан ряд альтернативных адаптеров.

Материалы Сопло  
Адаптер

В1 Нержавеющая сталь AISI 303  
В1 Нержавеющая сталь AISI 303  
Т1 Латунь

WM = Расход жидкости (л/мин)  
АН = Расход воздуха (Нм3/ч)

### КОДЫ ЗАКАЗА

#### АТОМИЗИРУЮЩАЯ ГОЛОВКА

Коды в таблице значений расхода относятся только к атомизирующей головке и могут быть использованы для заказа головки как отдельной части.

#### АДАПТЕРЫ

Адаптеры можно заказать отдельно, дополнив их коды стандартными кодами PNR для материалов изготовления.

XX = Т1 для латуни  
XX = В1 для нерж. стали AISI 303

#### ФОРСУНКИ В СБОРЕ

Для идентификации форсунки в сборе следует добавить к коду насадки три последние буквы, обозначающие адаптер и материал изготовления.

MAD 0801 B1 X Y Z

Материал адаптера

A = Т1 Brass  
B = В1 AISI 303

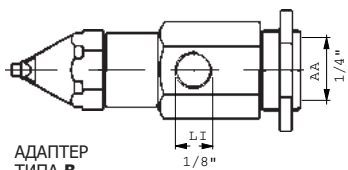
Тип адаптера

A = XMA 0103 xx  
B = XMA 0101 xx  
C = XMA 0102 xx  
D = XMA 0100 xx

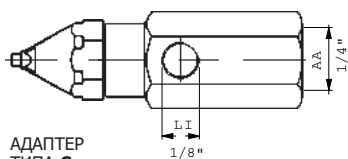
Соединение

B = BSP F  
N = NPT F

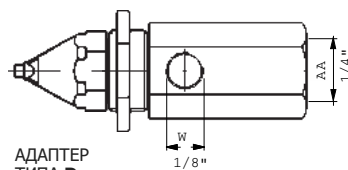
Код		Давление воздуха (бар)										
		WM	АН	WM	АН	WM	АН	WM	АН	WM	АН	
25°	MAD 0331 B1	2	0,10	3,1	0,12	3,0	0,15	3,1	0,27	2,7	-	-
		3	0,05	3,7	0,10	3,1	0,12	3,6	0,20	3,7	0,32	2,9
		4	0,02	4,7	0,05	4,8	0,08	4,4	0,18	4,4	0,25	4,2
		5	-	-	0,02	5,3	0,05	5,3	0,13	5,5	0,22	5,2
		6	-	-	-	-	0,02	6,1	0,12	6,0	0,18	5,8
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	MAD 0801 B1	2	0,23	2,7	0,28	2,9	0,37	2,7	0,72	2,2	-	-
		3	0,22	3,6	0,27	3,6	0,32	3,5	0,52	3,2	0,82	2,7
		4	0,18	4,5	0,22	4,4	0,28	4,6	0,45	4,6	0,62	4,7
		5	0,12	5,4	0,18	5,3	0,25	5,6	0,40	5,4	0,53	5,4
		6	0,07	6,2	0,13	6,3	0,22	6,2	0,35	6,3	0,50	6,2
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	MAD 1131 B1	2	0,50	7,3	0,60	6,6	0,73	6,9	1,15	5,6	-	-
		3	0,40	9,7	0,50	9,5	0,65	9,4	0,96	9,3	1,35	7,9
		4	0,27	11,6	0,37	11,9	0,55	11,8	0,93	12,1	1,20	11,5
		5	0,13	13,9	0,23	13,8	0,38	14,0	0,87	14,1	1,15	13,8
		6	0,07	18,6	0,13	18,7	0,27	8,7	0,72	18,9	1,10	19,0
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40°	MAL 0800 B1	2	0,18	2,7	0,23	2,7	0,32	2,9	0,73	2,1	-	-
		3	0,15	3,7	0,18	3,9	0,25	3,5	0,50	3,7	0,85	2,6
		4	0,10	4,5	0,17	4,6	0,22	4,9	0,33	4,8	0,53	4,4
		5	0,03	5,4	0,10	5,6	0,18	5,4	0,30	5,4	0,45	5,3
		6	-	-	0,03	6,2	0,12	6,3	0,27	6,2	0,38	6,3
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	MAL 1130 B1	2	0,46	7,3	0,52	7,2	0,68	6,8	1,13	5,7	-	-
		3	0,38	9,5	0,47	9,7	0,65	10,2	0,95	9,4	1,27	7,7
		4	0,23	11,8	0,35	11,8	0,50	11,9	0,88	12,1	1,15	11,8
		5	0,13	13,5	0,23	13,9	0,37	14,0	0,82	14,1	1,10	14,2
		6	0,07	16,0	0,13	16,2	0,27	16,2	0,63	16,2	1,03	16,3
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	MAL 1300 B1	2	0,95	14,6	1,12	16,5	1,40	16,3	2,42	10,4	-	-
		3	0,80	19,3	1,00	20,0	1,26	22,2	1,90	19,2	2,87	14,5
		4	0,60	24,7	0,80	24,7	1,08	25,0	1,80	25,0	2,40	23,2
		5	0,42	29,9	0,60	30,3	0,90	30,4	1,70	30,5	2,27	29,9
		6	0,23	35,6	0,40	36,0	0,67	35,6	1,55	36,2	2,15	35,2
		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



АДАПТЕР ТИПА В



АДАПТЕР ТИПА С



АДАПТЕР ТИПА D

ГАЙКА НАКИДНАЯ, ПОДХОДИТ ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ И ЗАДНЕЙ РЕЗЬБЫ

Различные типы адаптеров предполагают разные возможности крепления в разных схемах оборудования, включая возможность закрепления атомизирующей форсунки на стене.

Гайка накидная VAC 0021 B1 используется для адаптеров и с фронтальной, и с задней резьбой.