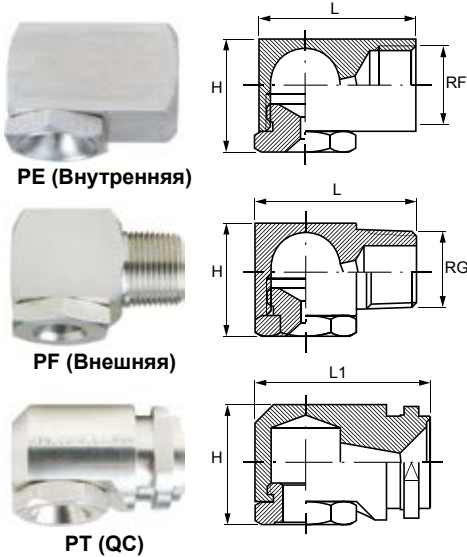


PE / PF / PT (ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ)



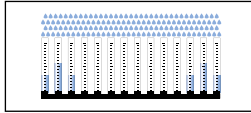
ФОРСУНКИ СО СТАНДАРТНЫМ УГЛОМ РАСПЫЛА

Полоконусные форсунки серии PE/PF создают струю в форме кольца с каплями мельчайшей атомизации и работают по принципу тангенциальной струи. Осевые канавки внутри этих форсунок нагнетают жидкость в вихревую камеру под прямым углом, где центробежная сила создает высокую скорость вращения и тонкораспыленный поток жидкости. Поскольку эти форсунки имеют широкий полый внутренний канал без завихрителя, они обеспечивают повышенную устойчивость к засорению. Форсунки PE/PF широко применяются во многих производственных процессах, а разнообразие углов распыла и значений производительности делает их пригодными для любых условий работы.

- Стандарт резьбы:
Внутренняя (серия PE): BSP, NPT
Внешняя (серия PF): BSPT, NPT



Сечение распыла



Полоконусное распределение



Форсунки со стандартным углом распыла

Угол распыла	RF RG дюйм.	PEN внутр.	PFN внешн.	Код	DE мм	DU мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								Размеры мм			
							0.5	0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10	H	L	L1	
50°	3/8"		•	2180	5.9	7.9	7.35	8.69	10.4	14.7	18.0	23.2	27.5	32.9	24	34	35	
				2220	7.5	7.9	8.98	10.6	12.7	18.0	22.0	28.4	40.2					
				2390	8.7	9.5	15.9	18.8	22.5	31.8	39.0	50.3	59.6	71.2				
70°	1/8"		•	0390	0.79	1.2	0.16	0.19	0.23	0.32	0.39	0.50	0.60	0.71	19	24	26	
				0780	1.6	1.6	0.32	0.38	0.45	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42				
				1160	2.0	2.0	0.65	0.77	0.92	1.31	1.60	2.07	2.44	2.92				
				1230	2.4	2.4	0.94	1.11	1.33	1.88	2.30	2.97	3.51	4.20				
				1390	3.2	3.2	1.59	1.88	2.25	3.18	3.90	5.03	5.96	7.12				
				1630	4.0	4.0	2.57	3.04	3.64	5.14	6.30	8.13	9.62	11.5				
	1780	4.4	4.4	3.18	3.77	4.50	6.37	7.80	10.1	11.9	14.2							
	1/4"		•	•	0781	1.6	1.6	0.32	0.38	0.45	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42	23	32	32
					1161	2.0	2.0	0.65	0.77	0.92	1.31	1.60	2.07	2.44	2.92			
					1231	2.4	2.4	0.94	1.11	1.33	1.88	2.30	2.97	3.51	4.20			
					1391	3.6	3.6	1.59	1.88	2.25	3.18	3.90	5.03	5.96	7.12			
					1631	4.0	4.0	2.57	3.04	3.64	5.14	6.30	8.13	9.62	11.5			
					1781	4.8	4.4	3.18	3.77	4.50	6.37	7.80	10.1	11.9	14.2			
	2117	5.9	5.2	4.78	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4							
	3/8"		•	•	1392	3.6	3.2	1.59	1.88	2.25	3.18	3.90	5.03	5.96	7.12	24	34	35
					1632	4.4	4.0	2.57	3.04	3.64	5.14	6.30	8.13	9.62	11.5			
					1782	5.2	4.4	3.18	3.77	4.50	6.37	7.80	10.1	11.9	14.2			
					2118	5.9	5.6	4.78	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4			
					2157	7.1	6.4	6.41	7.58	9.06	12.8	15.7	20.3	24.0	28.7			
					2196	7.5	7.5	8.00	9.47	11.3	16.0	19.6	25.3	29.9	35.8			
	2230	8.3	7.9	9.39	11.1	13.3	18.8	23.0	29.7	35.1	42.0							
	1/2"		•	•	2197	9.5	6.4	8.00	9.47	11.3	16.0	19.6	25.3	29.9	35.8	31	50	50
					2231	9.5	7.5	9.39	11.1	13.3	18.8	23.0	29.7	35.1	42.0			
					2310	9.5	9.1	12.7	15.0	17.9	25.3	31.0	40.0	47.4	56.6			
					2391	9.5	11.1	15.9	18.8	22.5	31.8	39.0	50.3	59.6	71.2			
					2470	9.5	13.1	19.2	22.7	27.1	38.4	47.0	60.7	71.8	85.8			
					2940	12.7	18.3	38.4	45.4	54.3	76.8	94.0	121	144	172			
	3/4"		•	•	2311	12.7	7.9	12.7	15.0	17.9	25.3	31.0	40.0	47.4	56.6	39	55	58
2392					12.7	9.5	15.9	18.8	22.5	31.8	39.0	50.3	59.6	71.2				
2471					12.7	11.1	19.2	22.7	27.1	38.4	47.0	60.7	71.8	85.8				
2550					12.7	12.7	22.5	26.6	31.8	44.9	55.0	71.0	84.0	100				
2630					12.7	14.3	25.7	30.4	36.4	51.4	63.0	81.3	96.2	115				
2700					12.7	14.7	28.6	33.8	40.4	57.2	70.0	90.4	107	128				
2780					12.7	15.9	31.8	37.7	45.0	63.7	78.0	101	119	142				
2860					12.7	17.1	35.1	41.5	49.7	70.2	86.0	111	131	157				
2940					12.7	18.3	38.4	45.4	54.3	76.8	94.0	121	144	172				

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: PES 1160 B1



МАТЕРИАЛ

- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь

РАСХОД

- N - 50°
- S - 70°
- W - 120°

УГОЛ

ТИП ФОРСУНКИ

- PE - Внутренняя
- PF - Внешняя
- PT - QC

(ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ) **PE / PF / PT**

ФОРСУНКИ С ШИРОКИМ УГЛОМ РАСПЫЛА

	RF RG Дюйм.	PEW внутр.	PFW внешн.	Код	DE мм	DU мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								Размеры мм			
							0.5	0.7	1.0	2.0	3.0	5.0	7.0	10	H	L	L1	
120°	1/8"	•	•	0390	0.79	1.2	0.16	0.19	0.23	0.32	0.39	0.50	0.60	0.71	19	24	26	
		•	•	0780	1.6	1.6	0.32	0.38	0.45	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42				
		•	•	1200	2.0	2.8	0.82	0.97	1.15	1.63	2.00	2.58	3.06	3.65				
		•	•	1230	2.4	2.8	0.94	1.11	1.33	1.88	2.30	2.97	3.51	4.20				
		•	•	1270	2.4	3.2	1.10	1.30	1.56	2.20	2.70	3.49	4.12	4.93				
		•	•	1320	2.0	4.4	1.31	1.55	1.85	2.61	3.20	4.13	4.89	5.84				
		•	•	1390	3.2	3.2	1.59	1.88	2.25	3.18	3.90	5.03	5.96	7.12				
		•	•	1510	3.2	4.4	2.08	2.46	2.94	4.16	5.10	6.58	7.79	9.31				
		•	•	1700	4.0	4.4	2.86	3.38	4.04	5.72	7.00	9.04	10.7	12.8				
	1/4"	•	•	•	0781	1.6	1.6	0.32	0.38	0.45	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42	23	32	32
		•	•	•	1130	1.6	3.2	0.53	0.63	0.75	1.06	1.30	1.68	1.99	2.37			
		•	•	•	1160	1.6	4.4	0.65	0.77	0.92	1.31	1.60	2.07	2.44	2.92			
		•	•	•	1190	1.6	5.6	0.78	0.92	1.10	1.55	1.90	2.45	2.90	3.47			
		•	•	•	1271	2.0	3.2	1.10	1.30	1.56	2.20	2.70	3.49	4.12	4.93			
		•	•	•	1321	2.0	4.4	1.31	1.55	1.85	2.61	3.20	4.13	4.89	5.84			
		•	•	•	1391	3.6	3.2	1.59	1.88	2.25	3.18	3.90	5.03	5.96	7.12			
		•	•	•	1511	3.6	4.4	2.08	2.46	2.94	4.16	5.10	6.58	7.79	9.31			
		•	•	•	1600	3.6	5.6	2.45	2.90	3.46	4.90	6.00	7.75	9.17	11.0			
		•	•	•	1701	4.0	4.4	2.86	3.38	4.04	5.72	7.00	9.04	10.7	12.8			
		•	•	•	1780	4.8	4.4	3.18	3.77	4.50	6.37	7.80	10.1	11.9	14.2			
		•	•	•	1860	4.0	5.6	3.51	4.15	4.97	7.02	8.60	11.1	13.1	15.7			
	•	•	•	1940	4.8	5.6	3.84	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2				
	•	•	•	2117	6.0	5.6	4.78	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4				
	3/8"	•	•	•	1512	3.6	4.4	2.08	2.46	2.94	4.16	5.10	6.58	7.79	9.31	24	34	35
		•	•	•	1601	3.6	5.6	2.45	2.90	3.46	4.90	6.00	7.75	9.17	11.0			
		•	•	•	1702	4.4	4.4	2.86	3.38	4.04	5.72	7.00	9.04	10.7	12.8			
		•	•	•	1781	5.2	4.4	3.18	3.77	4.50	6.37	7.80	10.1	11.9	14.2			
		•	•	•	1861	4.4	5.6	3.51	4.15	4.97	7.02	8.60	11.1	13.1	15.7			
		•	•	•	1941	5.2	5.6	3.84	4.54	5.43	7.68	9.40	12.1	14.4	17.2			
		•	•	•	2102	4.4	7.5	4.16	4.93	5.89	8.33	10.2	13.2	15.6	18.6			
		•	•	•	2110	5.2	6.0	4.49	5.31	6.35	8.98	11.0	14.2	16.8	20.1			
		•	•	•	2118	6.0	5.6	4.78	5.65	6.75	9.55	11.7	15.1	17.9	21.4			
		•	•	•	2133	6.0	6.0	5.43	6.42	7.68	10.9	13.3	17.2	20.3	24.3			
•		•	•	2157	7.1	6.0	6.41	7.58	9.06	12.8	15.7	20.3	24.0	28.7				
•		•	•	2172	6.0	7.9	7.02	8.31	9.93	14.0	17.2	22.2	26.3	31.4				
•	•	•	2196	7.5	7.5	8.00	9.47	11.3	16.0	19.6	25.3	29.9	35.8					
•	•	•	2220	7.5	7.9	8.98	10.6	12.7	18.0	22.0	28.4	33.6	40.2					
1/2"	•	•	•	2391	9.5	11.1	15.9	18.8	22.5	31.8	39.0	50.3	59.6	71.2	31	50	50	
3/4"	•	•	•	2630	12.7	14.3	25.7	30.4	36.4	51.4	63.0	81.3	96.2	115	39	55	58	