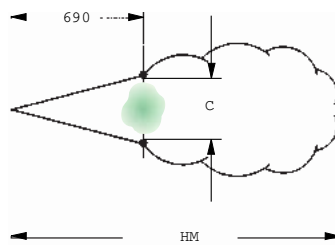


ВНУТРЕННЕЕ СМЕШИВАНИЕ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

С помощью атозирующих насадок, показанных на этой странице, можно достичь высокой производительности. Здесь выполняется работа по принципам внутреннего или внешнего смешивания, а также в условиях подачи жидкости под давлением или по принципу сифонной подачи. Возможна также схема с полонусной струей, с широким углом распыла. Приблизительные размеры струи атонизации в зависимости от насадки показаны в таблице, а примечания по изменению величин расхода и размера капель см. на странице 8.



Материалы B1 = Нержавеющая сталь AISI 303
 B3 = Нержавеющая сталь AISI 316
 D1 = PVC
 T8 = Никелированная латунь

WM = Расход жидкости (л/ч)
 AH = Расход воздуха (Нл/мин)

Код насадки	Давление воздуха (бар)																		
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		WH		AM		PA	PL	C
SUL 3316	-	-	-	-	-	-	2,1	213	176	3,1	316	214	4,2	238	351	2,1	2	690	6700
Ln XMW 5201	-	-	-	-	-	2,3	127	249	3,2	195	292	4,3	154	439	3,2	3	690	7300	
An XMW 4110	-	-	-	-	-	-	-	-	3,4	107	371	4,5	100	521	4,3	4	690	8500	
SUL 3192	0,6	102	184	1,1	215	153	2,5	185	355	3,7	192	560	5,0	230	830	0,7	0,4	650	6100
	0,7	57	230	1,3	124	230	2,7	146	410	3,9	150	620	5,3	158	940	1,3	1,0	670	7900
	0,9	32	280	1,4	84	280	2,8	112	465	4,0	119	680	5,6	108	1080	2,8	2,0	650	6400
Ln XMW 5201	-	-	-	3,0	86	520	4,2	86	770	-	-	-	-	-	-	4,0	3,0	670	7300
An XMW 4111	-	-	-	3,1	65	580	4,6	51	910	-	-	-	-	-	-	5,3	4,0	690	8200
SUL 3300	0,7	129	325	1,7	182	540	3,1	265	810	4,3	350	1000	-	-	-	0,9	0,4	690	7900
	0,9	82	370	1,8	143	590	3,2	215	860	4,6	260	1080	-	-	-	1,7	1,0	660	7300
	1,0	45	415	-	-	-	3,4	173	910	5,0	186	1200	-	-	-	3,4	2,0	660	7000
Ln XMW 5201	-	-	-	3,5	136	950	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,6	3,0	690	8500
An XMW 4112	-	-	-	3,6	120	980	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM 3740	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	910	3400
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	910	4900
	-	-	-	1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	810	6100
	-	-	-	1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	740	6700
	-	-	-	-	-	-	2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	730	7600
	-	-	-	-	-	-	2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,1	325	1260	5,1	465	1430	-	-	-	-
Ln XMW 5202	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,2	425	1490	-	-	-	-
An XMW 4113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,3	390	1560	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,5	350	1640	-	-	-	-
SUB 3230	1,3	34	350	1,7	146	365	3,0	230	510	-	-	-	-	-	-	1,4	0,4	-	6700
	1,4	25	390	1,8	121	395	3,1	200	550	-	-	-	-	-	-	2,0	1,0	250	7300
	1,5	20	415	2,0	102	430	3,2	176	590	-	-	-	-	-	-	3,2	2,0	-	8200
	1,7	15,5	445	2,1	86	460	3,4	154	620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ln XMW 5201	-	-	-	2,3	72	490	3,5	135	660	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
An XMW 4101	-	-	-	2,4	60	520	3,6	118	700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUB 3740	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	230	7000
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	280	6400
	-	-	-	1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	250	11300
	-	-	-	1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	250	12500
	-	-	-	-	-	-	2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	250	14300
	-	-	-	-	-	-	2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,1	325	1260	5,1	465	1430	-	-	-	-
Ln XMW 5202	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,2	425	1490	-	-	-	-
An XMW 4102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,3	390	1560	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,5	350	1640	-	-	-	-
SUM 3184	-	-	-	1,8	154	590	3,4	184	950	-	-	-	-	-	-	2,0	1,0	910	5800
	-	-	-	2,0	119	640	3,5	157	1010	-	-	-	-	-	-	3,5	2,0	970	7000
Ln XMW 5201	-	-	-	2,1	93	690	3,7	133	1060	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
An XMW 4120	-	-	-	-	-	-	3,8	112	1110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUQ 3740	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	1190	4000
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	2110	4600
	-	-	-	1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	2080	5200
	-	-	-	1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	2160	5800
	-	-	-	-	-	-	2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	2260	6400
	-	-	-	-	-	-	2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,1	325	1260	5,1	465	1430	-	-	-	-
Ln XMW 5202	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,2	425	1490	-	-	-	-
An XMW 4121	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,3	390	1560	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,5	350	1640	-	-	-	-

КОНЕЧНАЯ СТРУЯ С ШИРОКИМ УГЛОМ

КОНЕЧНАЯ СТРУЯ

ПЛОСКАЯ СТРУЯ

ПОВЫШЕННЫЕ НАГРУЗКИ

ВНЕШНЕЕ СМЕШИВАНИЕ/ ПЛОСКАЯ СТРУЯ

Эти насадки позволяют распылять жидкости высокой вязкости либо пользоваться большим интервалом регулирования, что обусловлено возможностью независимой регулировки давления воздуха и жидкости. Типы материалов показаны на предыдущей странице.

Код насадки	Давление воздуха (бар)															
	0,2		0,35		0,5		0,7		1		PA	PL	C	HM		
	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM						
SUM 4145 Ln XMW 5201 An XMW 4135	2,1	877	2,8	1075	3,2	1174	3,9	1358	5,6	1839	2,5	0,2	520	5800		
	2,4	962	3,2	1174	3,5	1273	4,2	1457	6,0	1952	3,5	0,4	550	6700		
	2,8	1075	3,5	681	3,9	795	4,9	953	6,3	1158	3,9	0,5	580	7020		
	3,2	1174	3,9	1358	4,2	1457	5,3	1754	6,6	2122	4,9	0,7	610	7630		
		4,2	1457	4,6	1556	5,6	1839	7,0	2207	6,3	1,0	660	8850			

Давление жидкости (бар)

ВНУТРЕННЕЕ СМЕШИВАНИЕ/ ПОЛОКОНУСНАЯ СТРУЯ

Эти насадки производят полоконусную струю с очень широким углом распыла и позволяют применять слой жидкости для ламинирования или смазывания внутренней поверхности трубопровода или воздуховода. Типы материалов показаны на предыдущей странице.

Код насадки	Давление воздуха (бар)														
	0,7		1,4		2,1		2,8		4,2						
	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM					
SUZ 3460 Ln XMW 5202 An XMW 4146	1,0	213,0	345	1,7	394	453	2,5	439	634	3,4	462	787	5,0	484	1138
	1,1	145,0	418	1,8	324	526	2,7	372	702	3,5	416	843	5,2	439	1197
	1,3	97,6	575	2,0	275	574	2,8	322	750	3,7	372	891	5,3	409	1254
	1,4	59,0	538	2,1	207	642	3,0	277	818	3,8	325	956	5,5	366	1310
	-	-	-	2,3	159	702	3,1	272	874	3,9	282	1019	5,6	325	1367
	-	-	-	2,4	116	758	3,2	188	931	4,1	250	1084	5,8	297	1429
	-	-	-	2,5	93	829	3,4	145	990	4,2	209	1135	5,9	257	1486
	-	-	-	2,7	27	900	3,5	114	1050	4,4	168	1189	6,0	232	1551
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,5	141	1259	6,3	182	1670
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,6	77	1296	-	-	-

Давление жидкости (бар)

СИФОННАЯ ПОДАЧА/ ВНУТРЕННЕЕ ВМЕШИВАНИЕ/ КОНИЧЕСКАЯ СТРУЯ

Данные атоизирующие насадки имеют характеристики, аналогичные тем, которые описаны на стр. 15, но при гораздо более высоких значениях расхода. Типы материалов показаны на предыдущей странице.

Код насадки	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха (Нмл/мин)										Расход жидкости (л/ч)		PA	HM
												PA	HM		
SUC 2230 Ln XMW 5201 An XMW 4145	0,7	360	-	-	-	40	-	-	-	-	-	1,5	6100		
	1,5	570	-	-	-	97	64,0	-	-	-	-	2,0	6700		
	2,0	660	-	-	-	117	90,0	-	-	-	-	3,0	7300		
	3,0	870	-	260,0	225	150	123,0	90	-	-	-	3,5	7900		
	3,5	990	300	265,0	235	163	133,0	104	-	-	-	4,0	8800		
	4,0	1100	305	270,0	240	170	143,0	115	-	-	-	5,0	9800		
	5,0	1300	315	280,0	250	183	157,0	129	53	-	-	5,6	10700		
5,6	1450	320	290,0	255	188	164,0	136	62	-	-	-	-			

450 300 150 100 200 300 600

Высота водяного столба (мм) Высота всасывания (мм)