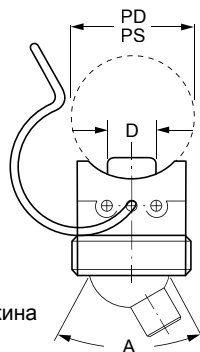
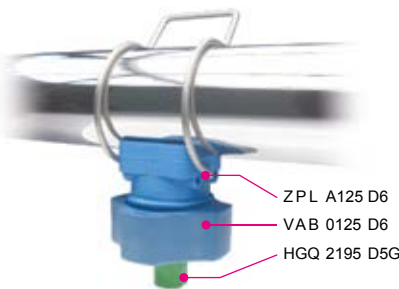
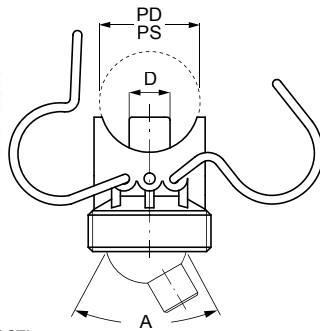




ZPL S1 Одинарная пружина



ZPL S2
Двойная пружина
Повышенная устойчивость



ПОДПРУЖИНЕННЫЕ ХОМУТЫ

Подпружиненные хомуты ZPL/ZPN специально разработаны для установки шаровых форсунок с шарнирным креплением. Достаточно лишь просверлить отверстие на коллекторе и зафиксировать хомут с помощью винта. Корпус хомута выполнен из полипропилена, армированного стекловолокном, а винты и пружины — из нержавеющей стали AISI 316. Поворотные подпружиненные хомуты ZPL/ZPN могут применяться при высоких температурах и высокоинтенсивной эксплуатации. Практичные и экономичные, они широко используются для предварительной обработки поверхностей.

- Типичные области применения:** оборудование для мойки при предварительной подготовке поверхностей
- Макс. рабочая температура** LT 80 °C
- Макс. рабочее давление** LP ZPL, одинарная пружина, 2 бар
ZPM, двойная пружина, 3 бар
- Материалы** Корпус — O-образное кольцо
Пружина — D6 PP, армированный стекловолокном
N1 Обработанная нерж. сталь AISI 302
E8 NBR

Код		PS	PD	D	A	W
Одинарная пружина	Двойная пружина	дюйм	мм	мм	град.	г
ZPL C100 D6	ZPN C100 D6	1"	32/34	14.0	40°	
ZPL A125 D6	ZPN A125 D6	1 1/4"	41/43	20.0	40°	
ZPL B125 D6	ZPN B125 D6			17.0		
ZPL C125 D6	ZPN C125 D6			14.0		46/65
ZPL A150 D6	ZPN A150 D6	1 1/2"	46/49	20.0	40°	
ZPL B150 D6	ZPN B150 D6			17.0		
ZPL C150 D6	ZPN C150 D6			14.0		

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: ZPL C100 D6

ZPL C100 D6

МАТЕРИАЛЫ • D6 PP, армированный стекловолокном

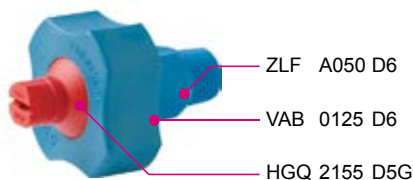
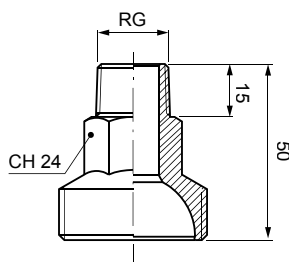
КОД

ТИП ХОМУТА

• ZPL — одинарная пружина

• ZPN — двойная пружина

ZLF (ШАРНИРНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ НИППЕЛЬ)



ШАРНИРНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ НИППЕЛЬ

Резьбовые ниппели серии ZLF — это еще один удобный способ монтажа шаровых форсунок с поворотным шарниром. Они выполнены из полипропилена, армированного стекловолокном, очень надежны и пригодны для использования при высоких температурах. Резьбовые ниппели ZLF обычно применяются на оборудовании для мойки и в туннельных мойках при предварительной обработке поверхностей.

- Типичные области применения:** оборудование для мойки при предварительной подготовке поверхностей
- Макс. рабочая температура** LT 80 °C
- Макс. рабочее давление** LP 4 бар
- Материалы** D6 PP, армированный стекловолокном

Код	RG дюйм BSPT	RG дюйм NPT	W г
ZLF A038 D6	3/8"	-	15
ZLF B038 D6	-	3/8"	
ZLF A050 D6	1/2"	-	
ZLF B050 D6	-	1/2"	



КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: ZLF A038 D6

ZLF A038 D6

МАТЕРИАЛЫ • D6 PP, армированный стекловолокном

КОД

ТИП ХОМУТА

Резьбовые ниппели ZLF обеспечивают превосходное смешивание и поэтому часто используются в сочетании с нашими эжекторами смешивания UPB.