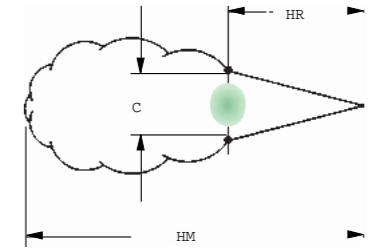
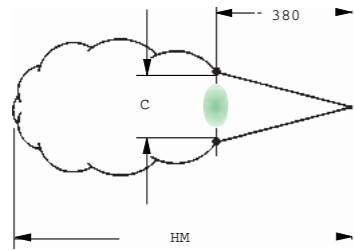
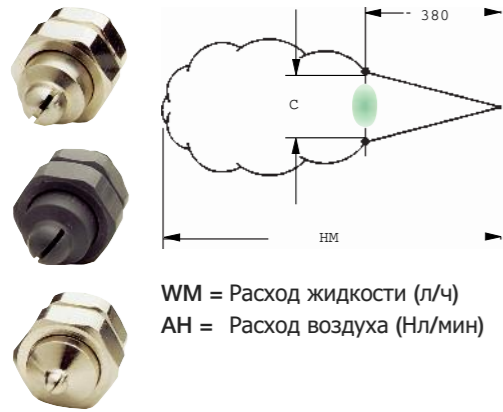


ВНУТРЕННЕЕ СМЕШИВАНИЕ

ВНУТРЕННЕЕ СМЕШИВАНИЕ



ПЛОСКАЯ СТРУЯ

КОНИЧЕСКАЯ И ПЛОСКАЯ СТРУЯ

Атомизирующие насадки с внутренним смешиванием, описанные на этой странице, могут производить атомизированную струю плоского типа. Длина струи может быть от 1800 до 5200 мм в зависимости от размера атомизирующей насадки и условий работы.

Эти атомизирующие насадки предназначены для распыления жидкости, подаваемой из резервуара под давлением окружающей среды по принципу сифонной подачи или по принципу гравитации. Поэтому данные в таблицах показывают расход жидкости как по высоте всасывания (зеленое поле), так и по высоте водяного столба (белое поле). Более подробная информация показана в таблице в правой части этой страницы, а примечания по изменению величин расхода и размера капель см. на стр. 8.

Материалы B1 = Нержавеющая сталь AISI 303, B3 = Нержавеющая сталь AISI 316, D1 = PVC, T8 = Никелированная латунь

Материалы B1 = Нержавеющая сталь AISI 303, B3 = Нержавеющая сталь AISI 316, D1 = PVC, T8 = Никелированная латунь

WM = Расход жидкости (л/ч), AN = Расход воздуха (Нл/мин)

WM = Расход жидкости (л/ч), AN = Расход воздуха (Нл/мин)

Table with columns: Код насадки, Давление воздуха (бар) (0.7, 2.0, 3.0, 4.0), WH, AM, PA, PL, C, HM. Rows include SUU 2101, SUU 2160, SUM 2167, SUU 2171, SUM 2320, SUM 2600, SUQ 2700, SUQ 3126.

0,7 2,0 3,0 4,0 Давление жидкости (бар)

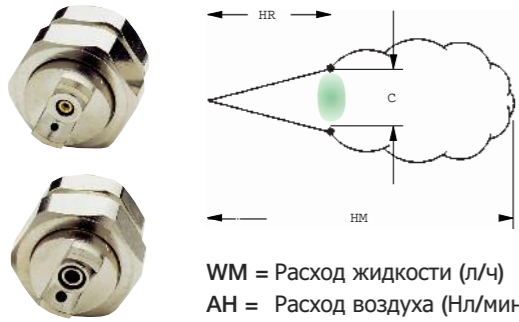
Table with columns: Код насадки, Давление воздуха (бар), Расход воздуха (Нмл/мин), С полноконусной струей, Расход жидкости (л/ч), PA, HR, C, HM. Rows include SUC 1120, SUC 1190, SUC 1200, SUC 1290, SUC 2105, SUC 2180.

450 300 150 100 200 300 600 900 Высота водяного столба (мм), Высота всасывания (мм)

Table with columns: Код насадки, Давление воздуха (бар), Расход воздуха (Нмл/мин), С сверной струей, Расход жидкости (л/ч), PA, C, HM. Rows include SUQ 0860, SUQ 1280, SUQ 1370, SUQ 1540.

450 300 150 100 200 300 600 900 Высота водяного столба (мм), Высота всасывания (мм)

ВНЕШНЕЕ СМЕШИВАНИЕ



WM = Расход жидкости (л/ч)
AM = Расход воздуха (Нл/мин)

ПЛОСКАЯ СТРУЯ

Эти атомизирующие насадки разработаны так, чтобы жидкость и воздух двигались по разным путям и распылялись через разные отверстия, а атомизированная струя возникла вследствие их столкновения вне сопла насадки.
Благодаря этому возможно распыление жидкостей высокой вязкости и регулирование давления воздуха и жидкости совершенно независимым образом.

Более подробная информация доступна на странице 8.

Материалы B1 = Нержавеющая сталь AISI 303
B3 = Нержавеющая сталь AISI 316
D1 = PVC
T8 = Никелированная латунь

Код насадки	Давление воздуха (бар)																															
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		PA	PL	C	HM	HR															
SUL 2110 Ln XMW 5006 An XMW 4030	0,2	25	0,4	26	0,7	31	1,4	45	2,8	74	0,2	0,2	230	900	150	0,4	26	0,7	31	1,4	45	2,8	74	0,2	0,2	230	900	150				
SUT 2111 Ln XMW 5006 An XMW 4031	0,4	22	0,4	22	0,4	22	0,6	28	0,7	34	1,1	45	0,6	0,7	400	1800	300	0,5	25	0,5	25	0,6	28	0,7	34	1,1	45	0,6	0,7	400	1800	300
SUR 2166 Ln XMW 5001 An XMW 4030	0,4	28	0,7	31	1,1	40	1,8	54	3,2	82	0,4	0,2	220	1000	140	0,7	31	1,1	40	1,8	54	3,2	82	0,4	0,2	220	1000	140				
SUV 2172 Ln XMW 5001 An XMW 4031	0,4	22	0,4	22	0,6	28	0,7	34	1,1	45	0,7	1,5	580	1800	460	0,6	28	0,7	34	1,1	45	1,4	1,5	560	2400	430						
SUS 2330 Ln XMW 5002 An XMW 4030	0,7	31	1,1	40	1,4	45	1,8	54	2,1	59	2,5	68	3,5	0,2	250	1200	165	1,1	40	1,4	45	1,8	54	2,1	59	2,5	68	3,5	0,2	250	1200	165
SUV 2331 Ln XMW 5002 An XMW 4031	0,4	25	0,4	25	0,4	25	0,7	34	1,1	45	0,6	0,7	630	1500	480	0,5	27	0,6	28	0,7	34	0,7	1,5	630	1800	480						
SUQ 2520 Ln XMW 5007 An XMW 4032	0,7	85	1,0	102	1,4	116	1,8	139	2,1	156	2,5	178	3,2	0,2	250	1700	190	1,0	102	1,4	116	1,8	139	2,1	156	2,5	178	3,2	0,2	250	1700	190
SUV 2521 Ln XMW 5007 An XMW 4033	0,6	91	0,7	102	1,4	116	1,8	139	2,1	156	2,5	178	3,2	0,7	560	4300	400	0,7	102	1,1	130	1,8	210	2,8	370	4,2	1,5	580	4000	460		

Давление жидкости (бар)

ВНЕШНЕЕ СМЕШИВАНИЕ

ПЛОСКАЯ СТРУЯ

Код насадки	Давление воздуха (бар)																																
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		PA	PL	C	HM	HR																
SUT 2680 Ln XMW 5003 An XMW 4032	0,7	85	1,4	102	1,8	116	2,1	139	2,5	156	2,8	178	3,2	0,7	270	2100	190	1,0	102	1,4	116	1,8	139	2,1	156	2,5	178	3,2	0,7	270	2100	190	
SUV 2681 Ln XMW 5003 An XMW 4033	0,6	91	0,7	102	1,1	116	1,8	139	2,5	156	2,8	178	3,2	1,8	0,7	640	3000	480	1,1	130	1,4	156	1,8	184	2,5	235	3,9	6,0	2,5	1,5	640	3800	460
SUN 3101 Ln XMW 5004 An XMW 4032	1,0	102	1,8	116	2,1	139	2,5	156	2,8	178	3,2	195	3,5	1,0	0,2	250	2700	200	1,8	139	2,1	156	2,8	184	2,5	235	3,9	6,0	2,8	0,4	290	3000	220
SUN 3102 Ln XMW 5008 An XMW 4034	1,8	235	1,8	260	2,1	260	2,8	300	3,2	330	3,5	355	3,9	1,8	0,2	290	3000	200	2,1	260	2,1	260	2,8	300	3,2	330	3,5	355	3,9	0,2	300	3400	200
SUW 3141 Ln XMW 5004 An XMW 4033	0,7	102	1,1	130	1,8	184	3,2	285	5,3	430	2,8	0,7	810	4000	580	1,1	130	1,4	156	2,1	210	2,8	260	4,9	6,7	3,2	1,5	790	4300	580			
SUN 3175 Ln XMW 5009 An XMW 4034	2,1	260	2,8	330	3,9	410	4,9	520	6,3	685	2,1	0,2	340	3500	240	2,5	300	3,2	355	4,2	445	5,3	565	6,3	6,3	3,2	0,2	360	4300	240			
SUN 3280 Ln XMW 5005 An XMW 4034	2,8	330	3,5	380	4,6	480	5,6	600	6,3	685	2,8	0,2	360	4600	250	3,2	355	3,9	410	4,9	520	6,0	640	6,3	6,3	3,9	0,2	370	4900	250			

Давление жидкости (бар)