



## ПЛОСКОСТРУЙНАЯ ФОРСУНКА С КРЕПЛЕНИЕМ «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ», СЕРИЯ 660-SE

Самовыравнивающаяся форсунка с креплением «ласточкин хвост» обеспечивает правильное положение распыления, обеспечивая оптимальное качество поверхности и простоту обслуживания.

Доступен также с прямоугольным распределением жидкости для одиночного расположения сопел (на зазор между роликами) или с широким шагом. Также доступен вариант с прямоугольным распределением жидкости в сочетании с углом смещения 0° для одиночного расположения сопел (на каждый зазор между валками) или с широким шагом в узких зазорах между валками.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

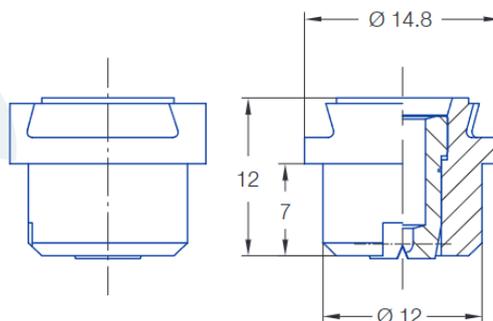
- Фиксация с помощью прижимной гайки.
- Стандартная версия с параболическим распределением жидкости.
- Давление — от 0,5 до 10 бар.
- Расход — от 0,5 до 22,36 л/мин.
- Углы распыления — 45°, 60°, 90°, 120°.
- Диаметр выходного отверстия — от 1,2 до 4 мм.
- Стандартный угол смещения 5°, встроенный в сопло.
- Угол смещения 0° доступен по запросу.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Многосопловые устройства для охлаждения ручья в зоне опорных роликов слабовых МНЛЗ, где пространство ограничено
- Многосопловые устройства в сегментах для вторичного охлаждения только водой в слабовых машинах из нержавеющей стали с низким расходом воды

### ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Латунь
- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AISI316



### СХЕМА ЗАКАЗА

- **660.607-120-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 120°, расход 3.15 л/мин при 2 бар, под прижимную гайку 3/8", материал: латунь, производство Spray Expert
- **660.724-60-SS-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 60°, расход 6.30 л/мин при 2 бар, под прижимную гайку 3/8", материал: нерж. сталь 303, производство Spray Expert
- **660.924-60-316SS-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 60°, расход 20.00 л/мин при 2 бар, под прижимную гайку 3/8", материал: нерж. сталь 316, производство Spray Expert



## Доступность моделей и расходные характеристики 660-SE

Угол распыла	Модель	Материал			Эквивалентный диаметр отверстия, мм	Самое узкое свободное поперечное сечение, мм	Расходные характеристики, л/мин					
		Латунь	HC303	HC316			0,5 бар	1 бар	2 бар	3 бар	5 бар	10 бар
45°	660.403	✓	✓	✓	1,20	0,90	0,50	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24
	660.483	✓	✓	✓	1,50	1,10	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58
	660.563	✓	✓	✓	2,00	1,40	1,25	1,76	2,50	3,06	3,95	5,59
	660.643	✓	✓	✓	2,50	1,80	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94
60°	660.404	✓	✓	✓	1,20	0,80	0,50	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24
	660.444	✓	✓	✓	1,35	0,90	0,62	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80
	660.484	✓	✓	✓	1,50	1,00	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58
	660.514	✓	✓	✓	1,65	1,10	0,95	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25
	660.564	✓	✓	✓	2,00	1,30	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59
	660.604	✓	✓	✓	2,20	1,50	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04
	660.644	✓	✓	✓	2,50	1,60	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94
	660.724	✓	✓	✓	3,00	2,10	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09
660.804	✓	—	✓	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	
90°	660.446	✓	✓	✓	1,35	0,80	0,62	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80
	660.486	✓	✓	✓	1,50	0,80	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58
	660.516	✓	✓	✓	1,65	0,90	0,95	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25
	660.566	✓	✓	✓	2,00	1,10	1,25	1,76	2,50	3,06	3,95	5,59
	660.606	✓	✓	✓	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04
	660.646	✓	✓	✓	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94
	660.676	✓	✓	✓	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62
	660.726	✓	✓	✓	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09
660.806	—	✓	✓	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	
120°	660.517	✓	✓	✓	1,65	0,90	0,95	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25
	660.567	✓	✓	✓	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59
	660.607	✓	✓	✓	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04
	660.647	✓	✓	✓	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94
	660.727	✓	✓	✓	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09
	660.807	✓	—	✓	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36