



ФОРСУНКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ Q-LD

Создаёт в процессе распыления полу струю треугольной формы в виде кольца.

Форсунка Q-LD выполнена с наружной резьбой и оснащена специальным антикапельным клапаном, который срабатывает при низком давлении. Также в ней предустановлен ПП фильтр, который позволяет избежать быстрого износа или засорения форсунки от грязной воды.

Корпус форсунки Q-LD изготавливают из нержавеющей стали, сопло — из керамики или нержавеющей стали.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Давление — от 7 до 70 бар
- Расход — от 0,01 до 0,435 л/мин
- Диаметр выходного отверстия — от 0,08 до 0,8 мм
- Углы распыления — от 40° до 90°

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Увлажнение и охлаждение в цехах
- Применение на различных этапах животноводства
- Овощные холодильники супермаркетов
- Промышленные холодильники

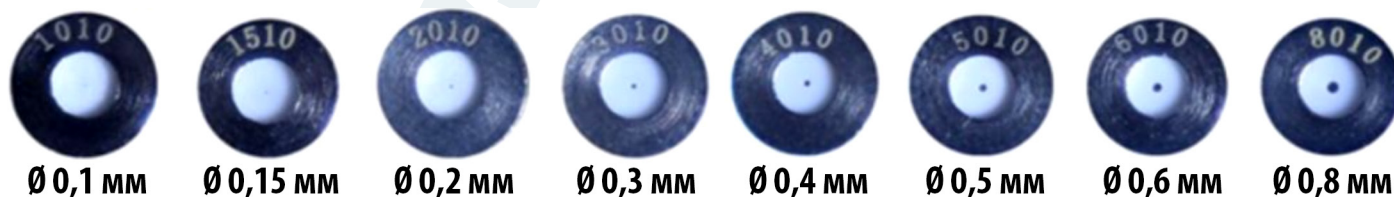
СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК Q-LD

| Стандарт резьбы | Резьба | Материалы | Угол распыления |
|-----------------|--------|-----------------------------------|-----------------|
| NPT, BSPT | 1/8" | Нержавеющая сталь + Керамика + ПП | 40°–90° |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Размер выходного отверстия, мм | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 |
|--------------------------------|-----------|------------|-------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|
| Давление, бар | 7–70 | | | | | | | |
| Расход, л/мин | 0,01–0,04 | 0,02–0,046 | 0,049–0,089 | 0,08–0,145 | 0,095–0,178 | 0,13–0,243 | 0,175–0,32 | 0,238–0,435 |
| Угол распыления | 40°–60° | | | | 60°–90° | | | |

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ФОРСУНКИ Q-LD



ФОРМА ТУМАНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ø ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ

