



ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ 666-SE

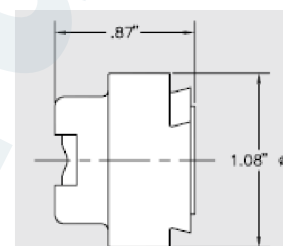
Для менее сложных задач по удалению окалины или для установки на существующие коллекторы, надёжным и экономичным решением является стандартная серия форсунок.

Серия 666-SE — это простота, проверенная десятилетиями, выравнивание «ласточкин хвост» и недорогие комплектующие. Когда не требуется более сложная производительность семейства, вы можете воспользоваться этими ключевыми особенностями:

- Высокая отдача при использовании той же геометрии отверстий, что и в более дешевых моделях.
- Выравнивание «ласточкин хвост» для быстрой и точной сборки.
- Насадка обеспечивает стабильный рисунок и равномерное воздействие.

Выбирайте из полного ассортимента мощностей, углов распыления и материалов.

Форсунки для удаления накипи типа «ласточкин хвост» отлично подходят для коллекторов нестандартной формы и ограниченного монтажа, поскольку не имеют стабилизатора или ограничителя, выдвигающегося в трубу коллектора.



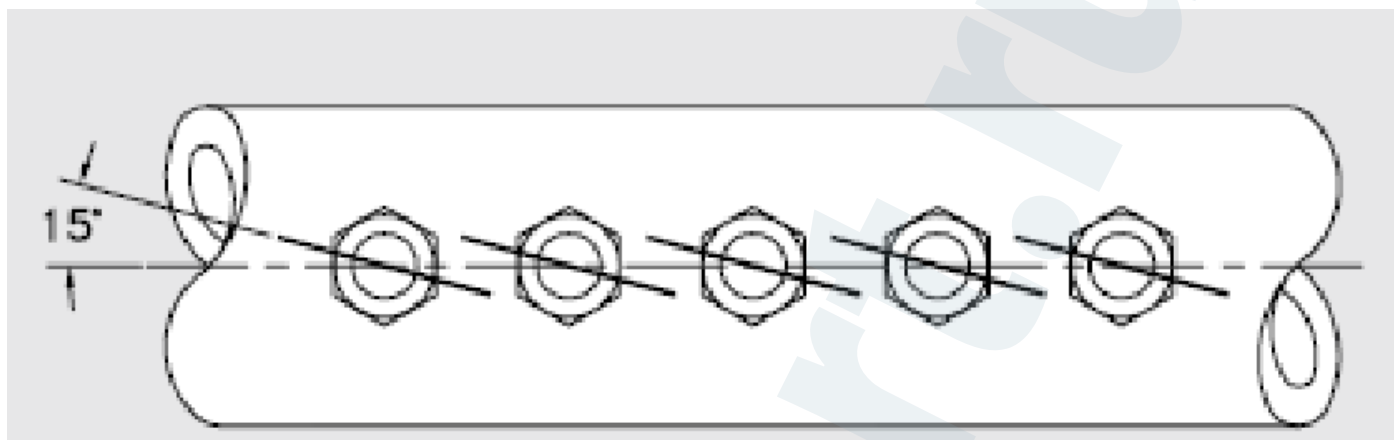
РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ СЕРИИ 666-SE

Серия	Номинальный угол распыла				Живое сечение, мм	Расход воды, л/мин					
	22°	26°	30°	40°		100 бар	120 бар	200 бар	300 бар	400 бар	450 бар
666-SE	495	496	497	498	1,07	12	13,2	17	20,9	24,1	25,6
	535	536	537	538	1,09	15	16,4	21,2	25,9	29,9	31,8
	565	566	567	568	1,19	18	19,7	25,4	31,2	36	38,2
	605	606	607	608	1,50	23,1	25,3	32,7	40	46,2	49
	645	646	647	648	1,60	28	30,7	36,9	48,5	56,1	59,5
	685	685	687	688	1,80	36	39,4	50,9	62,3	71,9	76,3
	725	726	727	728	1,91	45	49,3	63,7	78	90	95,5
	765	766	767	768	2,31	58	63,5	82	100,4	115,9	123
	805	806	807	808	2,69	71,9	78,8	101,7	124,6	143,9	152,6
	845	846	847	848	3,00	89	97,5	125,9	154,2	178	188,8
	885	886	887	888	3,40	111,4	122	157,5	192,9	222,7	236,3
	—	906	907	908	3,68	124,2	136	175,6	215	248,3	263,4
	—	916	917	918	3,78	133,3	146	188,5	230,9	266,6	282,7

Компонент		Артикул	Материал
Приварной ниппель	Длина (L) = 39 мм	066.612.17-SE	AISI 304 или AISI 316
	Длина (L) = 49 мм	066.610.17-SE	
	Длина (L) = 120 мм	066.611.17-SE	
Гайка (стандартная)	—	431 066.600.11-SE	Нерж. сталь
Наконечник для центровки / наконечник для заготовки	Параметры по запросу	006.660.12-SE	Мягкая сталь



ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ФОРСУНОК



АРТИКУЛЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

Приварные ниппели:

- **066.612-304SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 39 мм, материал: нерж. сталь 304, произв-во Spray Expert
- **066.612-316SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 39 мм, материал: нерж. сталь 316, произв-во Spray Expert
- **066.610-304SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 49 мм, материал: нерж. сталь 304, произв-во Spray Expert
- **066.610-316SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 49 мм, материал: нерж. сталь 316, произв-во Spray Expert
- **066.611-304SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 120 мм, материал: нерж. сталь 304, произв-во Spray Expert
- **066.611-316SS-SE** — Ниппель форсунки для гидросбива окалины, длина 120 мм, материал: нерж. сталь 316, произв-во Spray Expert

Прижимная гайка:

- **066.600-431SS-SE** — Прижимная гайка, материал: нерж. сталь 431, произв-во Spray Expert

Насадка:

- **666.495-304SSSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 22°, расход 12 л/мин при 100 бар, под прижимную гайку, материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, произв-во Spray Expert
- **666.566-304SSSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 26°, расход 18 л/мин при 100 бар, под прижимную гайку, материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, произв-во Spray Expert
- **666.687-304SSSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 30°, расход 36 л/мин при 100 бар, под прижимную гайку, материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, произв-во Spray Expert
- **666.918-304SSSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 40°, расход 133.3 л/мин при 100 бар, под прижимную гайку, материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, произв-во Spray Expert