



/// ФОРСУНКА ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ЖИДКОСТЕЙ (ЭДУКТОР) E004

Эдуктор — это форсунка для перемешивания жидкости на базе скоростного потока основной жидкости, подающейся во входное отверстие.



/// ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективный, экономичный способ циркуляции и перемешивания жидкостей форсункой в закрытых или открытых резервуарах.
- Маленький размер и простая конструкция подходят для многокомпонентной форсунки.
- Отсутствуют движущиеся части.
- По своей природе устойчива к засорению.
- Нуждается в минимальном техническом обслуживании.
- Распыляет в 3-4 раза больше объёма, чем подаваемое количество воды.
- Конусообразный шлейф.

/// КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Давление — от 0,3 до 6 бар.
- Расход — от 2,2 до 38 л/мин.

/// ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание масел в резервуаре
- Чистка резервуаров
- Фосфатирование внутри резервуаров
- Пищевые резервуары
- Илонакопитель
- Камеры покраски
- Анодирование
- Градирня
- Декоративные резервуары
- Поддержание твёрдых веществ в суспензии
- Нанесение покрытия на автомобиль / покраска

/// ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 303 нержавеющая сталь

/// СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК E004

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPT, BSPP(G), NPT	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/2"	303 нержавеющая сталь	н/д

/// СХЕМА ЗАКАЗА

- **1/4E004-G-SS** — Форсунка для смешивания жидкостей (эдуктор), расход 8 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/4" BSPP(G) внеш., мат. 303 нерж. сталь
- **1/4E004-B-SS** — Форсунка для смешивания жидкостей (эдуктор), расход 8 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/4" BSPT внеш., мат. 303 нерж. сталь



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ E004

Резьба	Расходный индекс	Расход воды, л/мин						Объем воды на выходе, л/мин					
		0,3 бар	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	0,3 бар	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар
1/8"	1	0,85	1,1	1,56	1,91	2,2	2,69	2,2	3,1	5	6,6	9,2	10
1/4"	4	3,1	4	5,66	6,93	8	9,8	8,1	11	18	24	34	38
3/8"	9	6,97	9	12,7	15,6	18	22	18	26	41	54	75	85
1/2"	16	12,4	16	22,6	27,7	32	39,2	33	46	72	95	134	151
3/4"	30	23,2	30	42,4	52	60	73,5	61	86	140	180	250	280
1"	90	69,7	90	127	156	180	220	180	260	410	540	760	850
1-1/2"	160	124	160	226	277	320	392	330	460	720	950	1340	1510

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Резьба	Диаметр, мм	Размеры, мм			Вес, г	
		ØD	L	W	ПП	303 НС
1/8"	1,5	11	30	11	1,3	11
1/4"	2,8	16	48	16	3,2	26
3/8"	4,2	24	72	22	10	80
1/2"	5,7	31	93	27	20	170
3/4"	7,7	42	126	34	48	420
1"	13,3	80	172	60	260	2200
1-1/2"	17,5	90	212	80	380	3200

СХЕМА

