



ПОЛНОКОНУСНАЯ ФОРСУНКА GGD

Благодаря полноконусным форсункам GGD достигаются высокие результаты в сотнях техпроцессов. Весь полный конус факела распыла заполнен каплями, что делает такие форсунки незаменимыми там, где необходима большая зона покрытия поверхности распыляемой жидкостью и её равномерное распределение.

В отличие от полоконусных форсунок, форсунки с полным конусом дают больший размер капель с большей ударной силой воздействия на поверхность. Благодаря этому, форсунки с полным конусом часто используют для выполнения очистки поверхности.



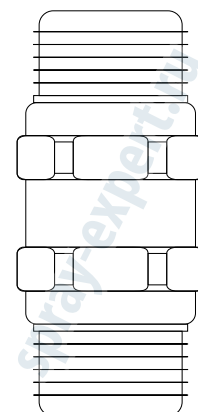
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Наружная резьба для монтажа в стенку.
- Создаёт в процессе распыления полную конусообразную струю.
- Давление — от 0,5 до 10 бар.
- Расход — от 0,38 до 32 л/мин.
- Углы распыления — 43°–67°.
- Диаметр выходного отверстия — от 0,79 до 4,6 мм.

ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Латунь
- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AISI316

СХЕМА



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Очистка дымовых газов
- Охлаждение газов
- Процессы мойки и ополаскивания
- Тушение и предотвращение пожаров

СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК GGD

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPT, BSPP(G), NPT	1/8", 1/4", 3/8", 1/2"	Латунь 303 Нержавеющая сталь 316 Нержавеющая сталь	43°–67°

СХЕМА ЗАКАЗА

- **B1/8GGD-1** — Форсунка гидравлическая, составная, полный конус, угол 55°, расход 0,62 л/мин при давл. 2 бар, резьба 1/8" BSPT внеш., мат. латунь, с наружной резьбой для монтажа в стенку
- **G3/8GGD-SS9.5** — Форсунка гидравлическая, составная, полный конус, угол 50°, расход 5,9 л/мин при давл. 2 бар, резьба 3/8" BSPP(G) внеш., мат. нерж. сталь 303, с наружной резьбой для монтажа в стенку
- **1/2GGD-316SS25** — Форсунка гидравлическая, составная, полный конус, угол 65°, расход 15,4 л/мин при давл. 2 бар, резьба 1/2" NPT внеш., мат. нерж. сталь 316, с наружной резьбой для монтажа в стенку



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ GGD

Резьба	Объём потока, л/мин	Проходной диаметр выходного отверстия, мм	Живое сечение, мм	Доступность			Расход, л/мин										Угол распыления		
				Латунь	303НС	316НС	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	5 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/8	1	0,79	0,64	✓	✓	✓	—	0,38	0,54	0,62	0,74	0,85	0,94	1	1,1	1,3	—	58°	53°
	2	1,2	1	✓	✓	✓	0,65	0,76	1,1	1,2	1,5	1,7	1,9	2	2,2	2,6	43°	50°	46°
	3	1,5	1	✓	✓	✓	0,98	1,1	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,3	3,9	52°	65°	59°
	3,5	1,6	1,3	✓	✓	✓	1,1	1,3	1,9	2,2	2,6	3	3,3	3,6	3,9	4,5	43°	50°	46°
	5	2	1,3	✓	✓	✓	1,6	1,9	2,7	3,1	3,7	4,2	4,7	5,1	5,5	6,5	52°	65°	59°
1/4	6,5	2,38	1,6	✓	✓	✓	2,1	2,5	3,5	4	4,8	5,5	6,1	6,7	7,1	8,4	45°	50°	46°
	10	3,18	1,6	✓	✓	✓	3,3	3,8	5,4	6,2	7,4	8,5	9,4	10,2	11	13	58°	67°	61°
3/8	9,5	2,6	2,4	✓	✓	✓	3,1	3,6	5,1	5,9	7,1	8,1	8,9	9,7	10,4	12,3	45°	50°	46°
	15	3,6	2,4	✓	✓	✓	4,9	5,7	8,1	9,3	11,2	12,7	14,1	15,4	16,5	19,4	64°	67°	61°
1/2	16	3,5	3,2	✓	✓	✓	5,2	6,1	8,7	9,9	11,9	13,6	15,1	16,4	17,6	21	48°	50°	46°
	25	4,6	3,2	✓	✓	✓	8,2	9,5	13,5	15,4	18,6	21	24	26	27	32	64°	67°	61°

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Тип форсунки	Резьба	Длина, мм	Размер шестигранника, мм	Вес нетто, г
GGD	1/8	37	14	30
	1/4	43,5	17	40
	3/8	47	20	70
	1/2	55	25	130