



МОЮЩАЯ ФОРСУНКА VTL

Очищающая жидкость используется для приведения в действие крыльчатки, приводящей во вращение механизм уменьшения загрязнения через передаточный механизм в соответствии с настройкой. Вращение форсунки происходит за счет подаваемой моющей жидкости. Жидкость воздействует на крыльчатку, приводящую во вращение форсунку через передаточный механизм. Работа с фиксированной траекторией обеспечивает вращение без мертвого угла на 360°.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Самоочищающаяся конструкция в соответствии с гигиеническими требованиями.
- Постоянная скорость вращения при увеличении давления. Получение большей силы удара для трудных загрязнений.
- Прямая струя, большая дальность действия, высокая энергия, низкий расход жидкости.
- Осуществляет вращение по осям X и Y, обеспечивая трехмерную очистку на 360° без слепых пятен.
- Рабочее давление — от 2 до 20 бар.
- Рекомендованное давление — от 5 до 15 бар.
- Расход — от 10,6 до 245 л/мин.
- Угол распыления — 360°.
- Максимальная рабочая температура — стандартное исполнение: 60°C, высокотемпературное исполнение: 120°C.
- Максимальная температура окружающей среды — стандартное исполнение: 100°C, высокотемпературное исполнение: 200°C.
- Маслостойкие модели (OT) и модели для взрывоопасных сред (EP).



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Молочная и пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Винодельческая промышленность
- Химическая промышленность
- Промышленные предприятия и системы промышленного брожения
- Очистка с высокой силой удара

ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Нержавеющая сталь AISI316L

СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК VTL

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPP(G) внутр.	1/2", 3/4", 1"	316L Нержавеющая сталь	360°

СХЕМА РАСПЫЛЕНИЯ



СХЕМА ЗАКАЗА

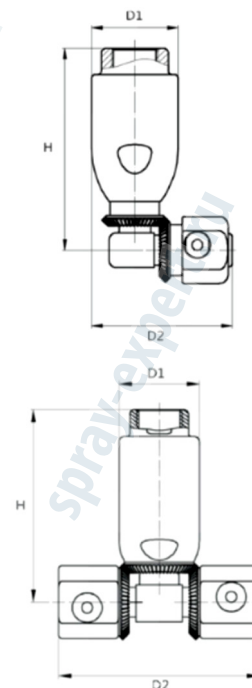
- **G1/2VTL2-2-360-316LSS** — Форсунка гидравлическая, для мойки емкости, ротационная, угол 360°, 2 сопла по 2 мм, расход 10.6 л/мин при 5 бар, голова 78 мм, резьба 1/2" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 316L



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ VTL

Модель	Расход, л/мин				Размеры, мм				Масса, кг	Резьбовое крепление
	5 бар	7 бар	10 бар	15 бар	D1	D2	H	Мин. диаметр отверстия		
G1/2VTL 2-2-2	10.6	12.5	15	18.5	39	78	106	80	1	1/2"
G1/2VTL 2-2-4	25.5	30	36	45	39	78	106	80	1	1/2"
G1/2VTL 2-4-2	16	19	22.5	28	39	119	98	120	1.2	1/2"
G1/2VTL 2-4-4	39	45	54	67.5	39	119	98	120	1.2	1/2"
G3/4VTL 5-2-4	36	43	51	62.5	49	90.5	125	92	1.9	3/4"
G3/4VTL 5-2-5	50	59	71	87	49	90.5	125	92	1.9	3/4"
G3/4VTL 5-4-4	60	71	85	104	49	132	125	132	2.3	3/4"
G3/4VTL 5-4-5	70	83	99	121	49	132	125	132	2.3	3/4"
G1VTL 8-2-6	88	104.5	125	153	59	108	145	110	3	1"
G1VTL 8-2-8	114.5	135.5	162	198	59	108	145	110	3	1"
G1VTL 8-4-6	102.5	121	145	177.5	59	140	145	145	3.3	1"
G1VTL 8-4-8	141	167	200	245	59	140	145	145	3.3	1"

СХЕМА МОНТАЖА



ВЕРСИИ ФОРСУНКИ VTL

Тип версии	Модель	Характеристики продукта
Стандартная версия	VTL2 (5 или 8)	Обычно используемая стандартная конфигурация, подходящая для рабочей среды при температуре 0-60°C
Высокотемпературная версия	VTL2 (5 или 8)-HT	Использование термостойких инженерных материалов, подходящих для рабочей среды при температуре 60-250°C
Взрывозащищенная версия	VTL2 (5 или 8)-EP	Использование антистатических материалов, чтобы избежать статических искр в маслянистых и легковоспламеняющихся средах
Маслостойкая версия	VTL2 (5 или 8)-OT	Изготовлен из специальных инженерных материалов, обладающих высокой маслостойкостью и может использоваться для очистки резервуаров