



ФОРСУНКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ В-LD

Создаёт в процессе распыления полу струю треугольной формы в виде кольца.

Форсунка В-LD изготовлена из нержавеющей стали, выполнена с наружной резьбой и оснащена специальным антикапельным клапаном, который срабатывает при низком давлении.



СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК В-LD

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
UNC	12/24", 10/24", 3/16"	Нержавеющая сталь	40°–90°

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Давление — от 7 до 70 бар
- Расход — от 0,01 до 0,435 л/мин
- Диаметр выходного отверстия — от 0,08 до 0,8 мм
- Углы распыления — от 40° до 90°

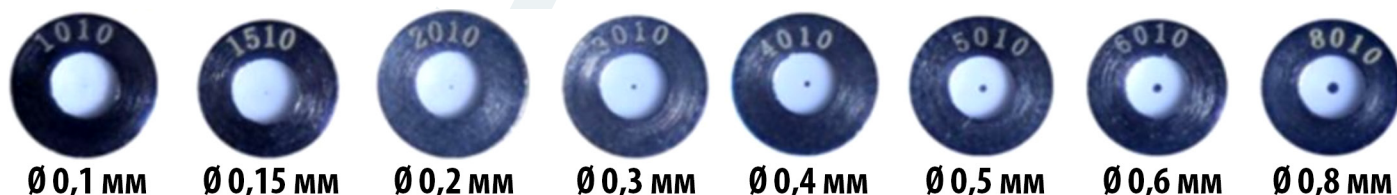
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Увлажнение и охлаждение в цехах
- Применение на различных этапах животноводства
- Овощные холодильники супермаркетов
- Промышленные холодильники

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер выходного отверстия, мм	0,1	0,15	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8
Давление, бар	7–70							
Расход, л/мин	0,01–0,04	0,02–0,046	0,049–0,089	0,08–0,145	0,095–0,178	0,13–0,243	0,175–0,32	0,238–0,435
Угол распыления	40°–60°				60°–90°			

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ФОРСУНКИ В-LD



ФОРМА ТУМАНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ø ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ

