





# **№ ПОЛНОКОНУСНАЯ ФОРСУНКА НН-SQ**

Благодаря полноконусным форсункам HH-SQ достигаются высокие результаты в сотнях техпроцессов. Весь полный конус факела распыла заполнен каплями, что делает такие форсунки незаменимыми там, где необходима большая зона покрытия поверхности распыляемой жидкостью и её равномерное распределение.

В отличие от полоконусных форсунок, форсунки с полным конусом дают больший размер капель с большей ударной силой воздействия на поверхность. Благодаря этому, форсунки с полным конусом часто используют для выполнения очистки поверхности.



#### **М КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

- Создаёт в процессе распыления полную конусообразную струю.
- Давление от 0,3 до 10 бар.
- Расход от 0,93 до 65 л/мин.
- Угол распыления от 40° до 82°.
- Диаметр выходного отверстия от 1,6 до 6,7 мм.

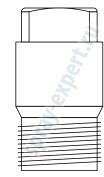
### **М** ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Латунь
- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AlSl316

#### **М ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Очищение дымовых газов
- Охлаждение газов
- Процессы мойки и ополаскивания
- Тушение и предотвращение пожаров

## W CXEMA



# \\\ СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК HH-SQ

| Стандарт резьбы | Резьба                       | Материалы  | Угол распыления |  |  |
|-----------------|------------------------------|--|-----------------|--|--|
| BSPT, NPT       | 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" | Латунь<br>303 Нержавеющая сталь<br>316 Нержавеющая сталь | 40°-82°         |  |  |

#### **W** CXEMA 3AKA3A

- **B1/8HH3.6SQ-50** Форсунка гидравлическая, полный конус квадратного сечения, угол 50°, расход 2,2 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/8" BSPT внутр., мат. латунь
- G1/8HH6SQ-65-SS Форсунка гидравлическая, полный конус квадратного сечения, угол 65°, расход 3,7 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/8" BSPP(G) внутр., мат. нерж. сталь 303
- 3/4HH50SQ-75-316SS Форсунка гидравлическая, полный конус квадратного сечения, угол 75°, расход 31 л/мин при давл. 2 бара, резьба 3/4" NPT внутр., мат. нерж. сталь 316







## **№ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ HH-SQ**

|        |        | Проходной диаметр<br>вых. отверстия, мм | Живое сечение, мм | Доступность |       | Расход, л/мин |            |            |          |          |          |          | Угол распыления |          |          |           |            |            |          |
|--------|--------|---|-------------------|-------------|-------|---------------|------------|------------|----------|----------|----------|----------|-----------------|----------|----------|-----------|------------|------------|----------|
| Резьба | Размер |   |                   | Латунь      | 303HC | 316 HC        | 0,3<br>6ap | 0,5<br>6ap | 1<br>6ap | 2<br>6ap | 3<br>бар | 4<br>бар | 5<br>6ap        | 6<br>бар | 7<br>бар | 10<br>бар | 0,5<br>бар | 1,5<br>6ap | 6<br>бар |
|        | 3.6SQ  | 1,6                                     | 1,3               | ~           | ~     | <b>*</b>      | 0,93       | 1,2        | 1,6      | 2,2      | 2,7      | 3,1      | 3,4             | 3,7      | 4        | 4,7       | 40°        | 52°        | 47°      |
| 1/8″   | 4.8SQ  | 1,9                                     | 1,3               | ~           | ~     | <b>~</b>      | 1,2        | 1,6        | 2,2      | 3        | 3,6      | 4,1      | 4,5             | 4,9      | 5,3      | 6,2       | 48°        | 63°        | 57°      |
|        | 6SQ    | 2,4                                     | 1,3               | ~           | ~     | ~             | 1,5        | 2          | 2,7      | 3,7      | 4,5      | 5,1      | 5,6             | 6,1      | 6,6      | 7,8       | 60°        | 66°        | 60°      |
|        | 10SQ   | 2,8                                     | 1,6               | ~           | ~     | ~             | 2,6        | 3,3        | 4,5      | 6,2      | 7,4      | 8,5      | 9,4             | 10,2     | 11       | 13        | 62°        | 67°        | 61°      |
| 1/8″   | 12SQ   | 3,2                                     | 1,6               | ~           | ~     | <b>*</b>      | 3,1        | 3,9        | 5,4      | 7,4      | 8,9      | 10,2     | 11,3            | 12,3     | 13,2     | 15,5      | 70°        | 75°        | 68°      |
|        | 14.5SQ | 3,9                                     | 1,6               | ~           | ~     | ~             | 3,7        | 4,7        | 6,5      | 9        | 10,8     | 12,3     | 13,7            | 14,8     | 15,9     | 18,8      | 78°        | 82°        | 75°      |
| 3/8″   | 18SQ   | 4                                       | 2,4               | ~           | ~     | ~             | 4,6        | 5,9        | 8,1      | 11,1     | 13,4     | 15,3     | 17              | 18,4     | 19,8     | 23        | 71°        | 75°        | 68°      |
| 1/2"   | 29SQ   | 5,6                                     | 3,2               | ~           | ~     | <b>&gt;</b>   | 7,5        | 9,5        | 13       | 17,9     | 22       | 25       | 27              | 30       | 32       | 38        | 71°        | 75°        | 68°      |
| 1/2    | 36SQ   | 6,4                                     | 3,2               | ~           | ~     | <b>~</b>      | 9,3        | 11,8       | 16,2     | 22       | 27       | 31       | 34              | 37       | 40       | 47        | 78°        | 82°        | 75°      |
| 3/4"   | 50SQ   | 6,7                                     | 4,4               | ~           | ~     | <b>~</b>      | 12,9       | 16,3       | 22       | 31       | 37       | 42       | 47              | 51       | 55       | 65        | 71°        | 75°        | 68°      |

### **М**РАЗМЕРЫ И ВЕС

| Тип форсунки | Резьба | Длина, мм | Диаметр, мм | Вес нетто, кг |  |  |
|--------------|--------|-----------|-------------|---------------|--|--|
|              | 1/8    | 22,5      | 13          | 0,01          |  |  |
|              | 1/4    | 23        | 13,5        | 0,01          |  |  |
| HH-SQ        | 3/8    | 30        | 16,5        | 0,03          |  |  |
|              | 1/2    | 35        | 20,5        | 0,04          |  |  |
|              | 3/4    | 40,5      | 27          | 0,10          |  |  |