



▲ ФОРСУНКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ КТ

Создаёт в процессе распыления полую струю треугольной формы в виде кольца.

Форсунка КТ выполнена с наружной резьбой. Корпус форсунки изготавливают из латуни или нержавеющей стали.

▲ СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК КТ

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
UNC	12/24", 10/24", 3/16"	Латунь Нержавеющая сталь	40°–90°



▲ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Давление — от 7 до 70 бар
- Расход — от 0,01 до 0,435 л/мин
- Ø выходного отверстия — от 0,08 до 0,8 мм
- Углы распыления — от 40° до 90°

▲ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Увлажнение и охлаждение воздуха в цехах
- Промышленные холодильники
- Применение на различных этапах животноводства
- Овощные холодильники супермаркетов



▲ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер выходного отверстия, мм	0,2	0,3	0,4	0,5
Давление, бар	7–70			
Расход, л/мин	0,049–0,089	0,08–0,145	0,095–0,178	0,13–0,243
Угол распыления	40°–60°		60°–90°	

▲ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ФОРСУНКИ КТ



Ø 0,2 мм



Ø 0,3 мм



Ø 0,4 мм



Ø 0,5 мм



▲ ФОРМА ТУМАНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ø ВЫХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ



2010
Ø 0,2 мм



3010
Ø 0,3 мм



4010-5010
Ø 0,4–0,5 мм