



## МОЮЩАЯ ФОРСУНКА CZ

Очищающая жидкость используется для приведения в действие крыльчатки, приводящей во вращение механизм уменьшения загрязнения через передаточный механизм в соответствии с настройкой. Вращение форсунки происходит за счет подаваемой моющей жидкости. Жидкость воздействует на крыльчатку, приводящую во вращение форсунку через передаточный механизм. Работа с фиксированной траекторией обеспечивает вращение без мертвого угла на 360°.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Рабочее давление — от 2 до 20 бар.
- Рекомендованное давление — от 5 до 15 бар.
- Максимальное давление — 20 бар.
- Расход — от 18 до 156 л/мин.
- Угол распыления — 360°.
- Максимальная температура окружения — стандартное исполнение: 60°C, высокотемпературное исполнение: 250°C.
- Маслостойкие модели (OT) и модели для взрывоопасных сред (F).



### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Молочная и пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Винодельческая промышленность
- Химическая промышленность
- Промышленные предприятия и системы промышленного брожения
- Очистка с высокой силой удара



### ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Нержавеющая сталь AISI316
- Тефлон
- Полиэфирэфиркетон



### СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК CZ

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPP(G) внутр.	1/2", 1"	316L Нержавеющая сталь Тефлон Полиэфирэфиркетон	360°

### СХЕМА РАСПЫЛЕНИЯ



### СХЕМА ЗАКАЗА

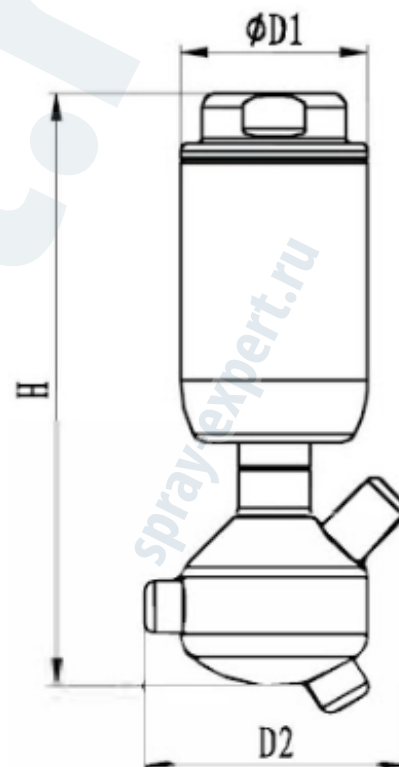
- **G1/2-CZ30-56-360-316SS** — Форсунка гидравлическая, для мойки емкости, ротационная, угол 360°, расход 22 л/мин при 3 бар, голова: 56 мм, резьба 1/2" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 316
- **G1-CZ75-100-79-360-316SS** — Форсунка гидравлическая, для мойки емкости, ротационная, угол 360°, расход 70 л/мин при 3 бар, голова: 79 мм, резьба 1" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 316
- **G1-CZ75-70-79-360-316SS** — Форсунка гидравлическая, для мойки емкости, ротационная, угол 360°, расход 46.5 л/мин при 3 бар, голова: 79 мм, резьба 1" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 316



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ CZ

Модель	Расход, л/мин				Размеры, мм				Резьбовое крепление
	2 бар	3 бар	5 бар	15 бар	D1	D2	H	Мин. диаметр отверстия	
CZ30	18	22	28	49	39	56	125	56	G1/2"-FR
CZ75-70	38	46,5	60	104	59	79	158	79	G1"-FR
CZ75-100	57	70	90	156	59	79	158	79	G1"-FR

## СХЕМА МОНТАЖА



## ВЕРСИИ ФОРСУНКИ CZ

Тип версии	Модель	Характеристики продукта
Стандартная версия	CZ30 / CZ75	Обычно используемая стандартная конфигурация, подходящая для рабочей среды при температуре 0-60°C
Высокотемпературная версия	CZ30 / CZ75-HT	Использование термостойких инженерных материалов, подходящих для рабочей среды при температуре 60-250°C
Взрывозащищенная версия	CZ30 / CZ75-F	Использование антистатических материалов, чтобы избежать статических искр в маслянистых и легко воспламеняющихся средах
Маслостойкая версия	CZ30 / CZ75-OT	Изготовлен из специальных инженерных материалов, обладающих высокой маслостойкостью и может использоваться для очистки резервуаров