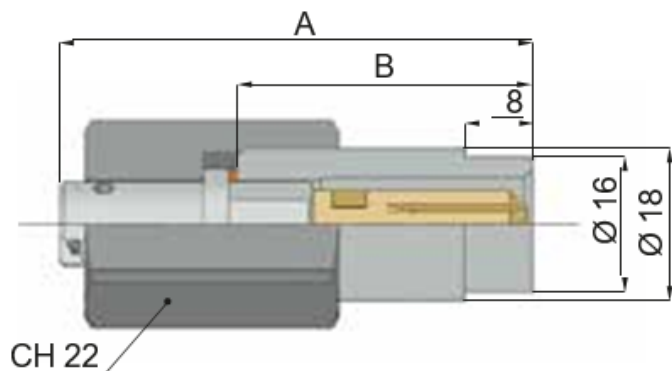




▲ ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ HW/AM-SE

В некоторых установках межцентровое расстояние между соплами для гидросбива может быть очень узким. В таких случаях использование наконечников сопел для гидросбива размера «микро» позволяет избежать установки ниппелей и сопел либо колец на распылительный коллектор. Такая опция была бы маловероятна, если и вовсе невозможна, со стандартными соплами.

▲ КОМПОНЕНТЫ И РАЗМЕРЫ



Гайка	VAW MM 18 B1-SE	
Ниппель	ZWM 0035 B2-SE	
Стабилизатор	A	B
XHW MG20 T1-SE	56	35

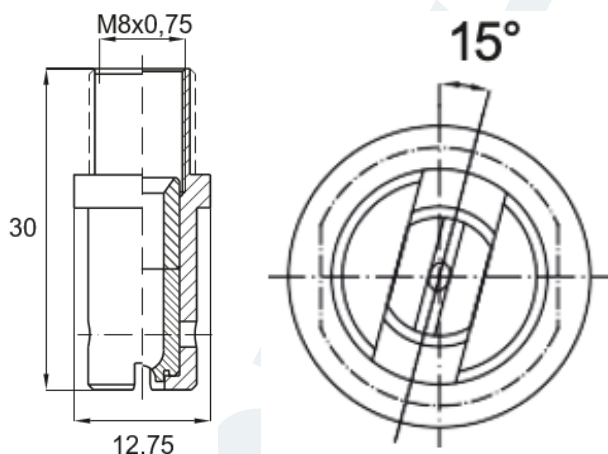
- A — Форсунка, длина (мм)
- B — Приварной ниппель, длина (мм)

▲ НАСАДКА

▲ МАТЕРИАЛЫ

B1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI 304	0.02 кг
F1	Вставка	Закаленная нержавеющая сталь AISI 420	

▲ РАЗМЕРЫ И УГОЛ ОТКЛОНЕНИЯ

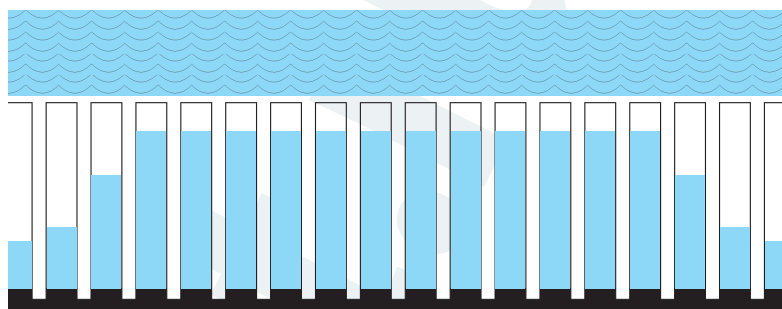
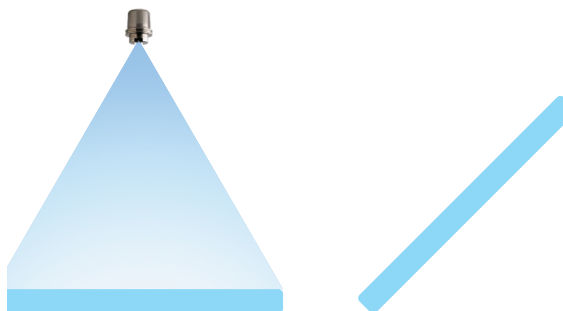


▲ КОД УГЛА РАСПЫЛА

HWC	22°	HWF	30°
HWE	26°	HWL	40°



СЕЧЕНИЕ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СТРУИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	D, мм	D1, мм	Расход, л/мин									
			80 бар	100 бар	140 бар	200 бар	240 бар	280 бар	300 бар	340 бар	380 бар	400 бар
2045 ххАМ	0.7	0.6	4.5	5.0	5.9	7.2	7.8	8.5	8.7	9.3	9.8	10.0
2063 ххАМ	1.0	0.8	6.3	7.0	8.3	10	10.9	11.8	12.2	13.0	13.7	14.1
2106 ххАМ	1.5	1.2	10.6	11.9	14.2	16.8	18.4	19.8	20.5	21.8	23.1	23.7
2134 ххАМ	1.8	1.4	13.4	15.0	17.7	21.2	23.2	25.0	25.9	27.6	29.2	29.9
2162 ххАМ	2.0	1.5	16.2	18.1	21.4	25.6	28.0	30.3	31.4	33.4	35.3	36.2
2208 ххАМ	2.1	1.8	20.8	23.3	27.5	32.9	36.0	38.9	40.2	42.9	45.3	46.5
2250 ххАМ	2.5	1.9	25.0	28.0	33.0	39.5	43.3	46.8	48.4	51.6	54.5	55.9

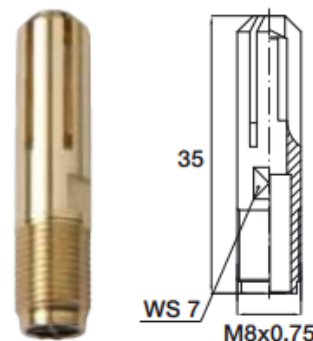
- **D** — Конвенциональный диаметр отверстия сопла (мм)
- **D1** — Минимальный диаметр внутреннего канала (мм)

СТАБИЛИЗАТОР ПОТОКА

Стабилизатор потока является важным компонентом для осуществления качественного удаления окалины, поскольку, уменьшая турбулентность потока, он увеличивает ударную силу струи на очищаемую поверхность. Изделие состоит из латунного цилиндрического корпуса с полированной внутренней поверхностью, внутри которого расположен стабилизатор потока, изготовленный из нержавеющей стали, выпрямляющий поток жидкости для минимизации турбулентности.

Код	L, мм	Вес, кг	Примечания
XHW MG20T1-SE	35	0.04	с фильтром

T1	Латунь
----	--------



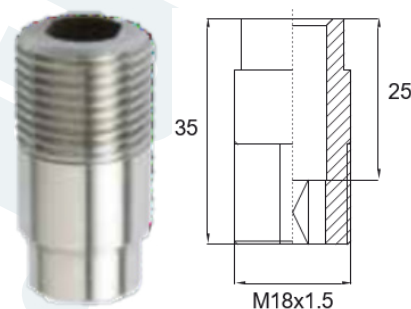


ПРИВАРНОЙ НИППЕЛЬ

Сопла для гидросбива размера «микро» могут быть установлены на ниппели **ZWM 0035 B2-SE** длиной 35 мм. Мы поставляем ниппели другой длины под заказ. Тщательно обработанное входное отверстие ниппеля позволяет точно установить плоскую струю сопла под заданным углом отклонения в 15° по отношению к центральной оси коллектора.

Код	RG, дюйм	L, мм	Вес, кг
ZWM 0035 B2-SE	1.5	35	0.20

B2	Нержавеющая сталь AISI 304
----	----------------------------

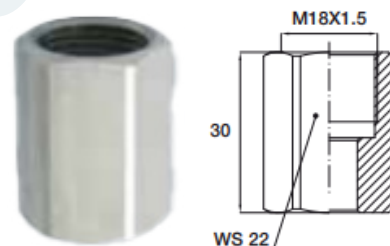


ПРИЖИМНЫЕ ГАЙКИ

Надежная конструкция и внушительные размеры гайки **VAW MM18 B1-SE** обеспечивают максимальную защиту сопла и резьбы ниппеля.

Код	Примечания	Вес, кг
VAW MM18 B1-SE	Внешний шестигранник	0.06

B1	Нержавеющая сталь AISI 304
----	----------------------------



ПРОКЛАДКА

Круглая прокладка **VDA 10A5 T3-SE** гарантирует надежный контакт между соплом и ниппелем.

T3	Медь
----	------

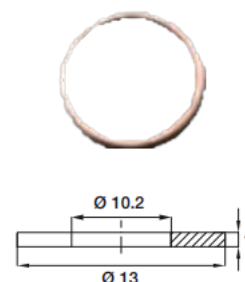


СХЕМА ЗАКАЗА

- HWC 2045 F1AM-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 22°, расход 5 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M8x0.75 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- HWE 2063 F1AM-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 26°, расход 7 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M8x0.75 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- HWF 2208 F1AM-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 30°, расход 23.3 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M8x0.75 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- HWL 2250 F1AM-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 40°, расход 28 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M8x0.75 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- XHW MG20 T1-SE** — Стабилизатор потока форсунки для гидросбива окалины, с фильтром, длина 35 мм, резьба M8x0.75 наруж., материал: латунь, производство Spray Expert
- ZWM 0035 B2-SE** — Ниппель приварной форсунки для гидросбива окалины, длина 35 мм, резьба M18x1.5 наруж., материал: нерж. сталь 304, производство Spray Expert
- VAW MM18 B1-304SS-SE** — Гайка прижимная форсунки для гидросбива окалины, резьба M18x1.5 внутр., наружный шестигранник 22 мм, материал: нерж. сталь 304, производство Spray Expert
- VDA 10A5 T3-SE** — Прокладка форсунки гидросбива окалины, материал: медь, производство Spray Expert