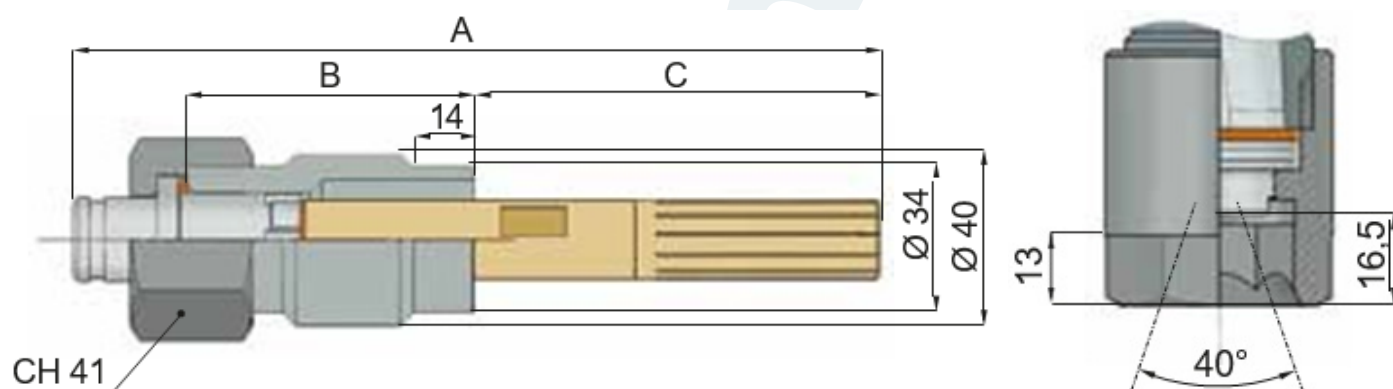




▲ ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ HV/АН-SE

Сопла ударного воздействия широко используются в технологии горячего проката, поскольку они обеспечивают нужный уровень воздействия для правильного гидросбива. Современная конструкция этих сопел позволяет правильно установить и использовать медную прокладку между наконечником сопла и ниппелем, что необходимо для высокой герметичности. Эффективность сопла повышается благодаря использованию стабилизатора потока, который минимизирует турбулентность благодаря точной смене направления на входе из главного трубопровода. Кроме того, предусмотрен фильтр, который устанавливается на входе в сопло и исключает засорение отверстия сопла и трение.

▲ КОМПОНЕНТЫ И РАЗМЕРЫ



Гайка	VAW B100 B1-SE					
Ниппель	ZWC 0062 B2-SE			ZWC 0066 B2-SE		
Стабилизатор	A	B	C	A	B	C
XHW DG10 T1-SE	111	62	23	115	80	20
XHW DG11 T1-SE	131	62	43	135	80	40
XHW DG20 T1-SE	145	62	57	149	80	54
XHW DG21 T1-SE	165	62	77	169	80	74
XHW DG22 T1-SE	185	62	97	189	80	94

- **A** — Форсунка, длина (мм)
- **B** — Приварной ниппель, длина (мм)
- **C** — Стабилизатор потока, выступ (мм)

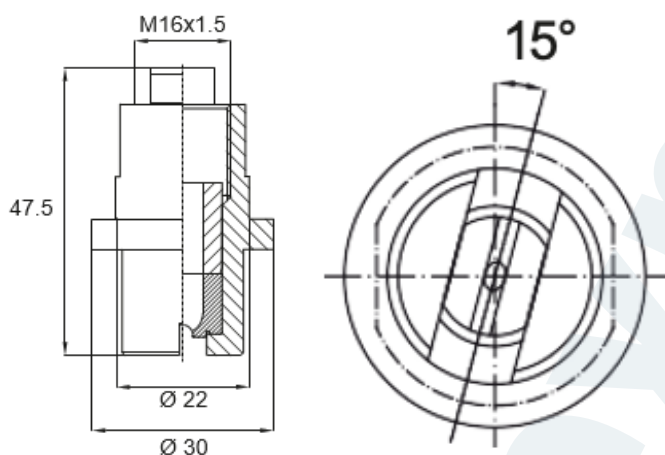


НАСАДКА

МАТЕРИАЛЫ

F1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI 304	0.13 кг
	Вставка	Карбид вольфрама	

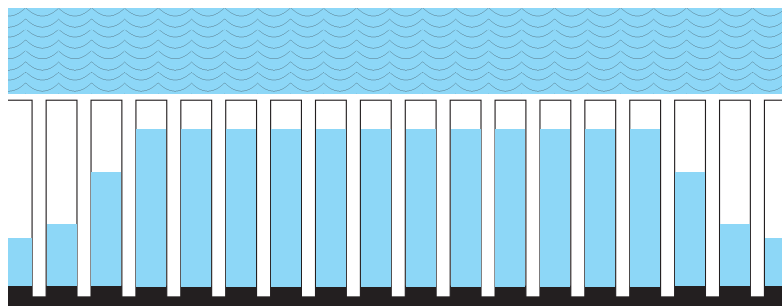
РАЗМЕРЫ И УГОЛ ОТКЛОНЕНИЯ



КОД УГЛА РАСПЫЛА

HWC	22°	HWF	30°
HWE	26°	HWL	40°

СЕЧЕНИЕ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕ СТРУИ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код	D, мм	D1, мм	Расход, л/мин									
			80 бар	100 бар	140 бар	200 бар	240 бар	280 бар	300 бар	340 бар	380 бар	400 бар
2045 ххАН-SE	0.7	0.6	4.5	5	5.9	7.2	7.8	8.5	8.7	9.3	9.8	10
2063 ххАН-SE	1	0.8	6.3	7	8.3	10	10.9	11.8	12.2	13	13.7	14.1
2106 ххАН-SE	1.5	1.2	10.6	11.9	14.2	16.8	18.4	19.8	20.5	21.8	23.1	23.7
2134 ххАН-SE	1.8	1.4	13.4	15	17.7	21.2	23.2	25	25.9	27.6	29.2	29.9
2162 ххАН-SE	2	1.5	16.2	18.1	21.4	25.6	28	30.3	31.4	33.4	35.3	36.2
2208 ххАН-SE	2.1	1.8	20.8	23.3	27.5	32.9	36	38.9	40.2	42.9	45.3	46.5
2250 ххАН-SE	2.5	1.9	25	28	33	39.5	43.3	46.8	48.4	51.6	54.5	55.9
2320 ххАН-SE	2.8	2.4	32	35.8	42.3	50.6	55.4	59.9	62	66	69.7	71.6
2402 ххАН-SE	3	2.5	40.2	45	53.2	63.6	69.6	75.2	77.8	82.9	87.6	89.9
2520 ххАН-SE	3.5	2.7	52	58.1	68.8	82.2	90	97.3	100.7	107.2	113.3	116.3
2642 ххАН-SE	3.8	3.2	64.2	71.8	84.9	101.5	111.2	120.1	124.3	132.3	140	143.6
2798 ххАН-SE	4.3	3.6	79.8	89.2	105.6	126	138.2	149.3	154.5	164.5	174	178.4
2996 ххАН-SE	4.7	4	99.6	111.3	131.8	157.5	172.5	186.3	192.8	205.3	217	222.7
3112 ххАН-SE	5	4.2	112	125.2	148.2	177	194	209.5	216.9	231	244	250.4
3120 ххАН-SE	5.2	4.4	120	134.2	158.7	189.7	207.8	224.5	232.4	247.4	261.5	268.3

- **D** — Конвенциональный диаметр отверстия сопла (мм)
- **D1** — Минимальный диаметр внутреннего канала (мм)

СТАБИЛИЗАТОР ПОТОКА

Стабилизатор потока является важным компонентом для осуществления качественного удаления окалины, поскольку, уменьшая турбулентность потока, он увеличивает ударную силу струи на очищаемую поверхность. Изделие состоит из латунного цилиндрического корпуса с полированной внутренней поверхностью, внутри которого расположен стабилизатор потока, изготовленный из нержавеющей стали, выпрямляющий поток жидкости для минимизации турбулентности. Доступны ниппели различной длины, с фильтром на входе или без фильтра.



Код	L, мм	Вес, кг	Примечания
XHW DG 10 T1-SE	76	0.08	без фильтра
XHW DG 11 T1-SE	96	0.10	без фильтра
XHW DG 20 T1-SE	110	0.12	с фильтром
XHW DG 21 T1-SE	130	0.14	с фильтром
XHW DG 22 T1-SE	150	0.15	с фильтром

T1	Корпус	Латунь
	Фильтр	Латунь
B31	Стабилизатор потока	Нержавеющая сталь AISI 316

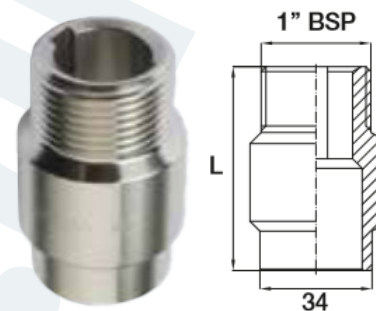


ПРИВАРНОЙ НИППЕЛЬ

Сопла **HV-SE** могут быть установлены на разные ниппели, которые имеют одинаковый диаметр входного отверстия, но три разных варианта длины. Тщательно обработанное входное отверстие ниппеля позволяет точно установить плоскую струю сопла под заданным углом отклонения в 15° по отношению к центральной оси коллектора. Это позволяет достичь равномерного распределения воздействия, что приводит к лучшему эффекту сбива.

Код	RG, дюйм	L, мм	Вес, кг
ZWC 0062 B2-SE	1	62	0.65
ZWC 0066 B2-SE	1	66	0.70

B2	Нержавеющая сталь AISI 304
----	----------------------------

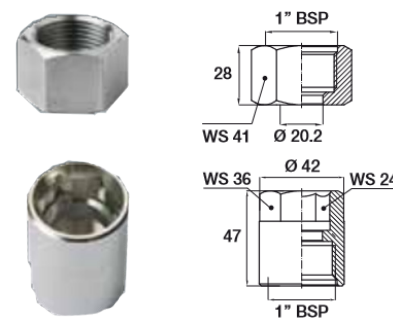


ПРИЖИМНЫЕ ГАЙКИ

Контр-гайки серии **VAW B100 B1-SE** и **VAW D100 B1-SE** для сопел серии **ZWC-SE** разработаны на основе многолетнего опыта в данной области. Их надежная конструкция и внушительные размеры обеспечивают максимальную защиту сопла и резьбы ниппеля. Единый размер контр-гайки подходит для всех ниппелей стандартного размера серии **ZWC-SE** любой длины.

Код	Примечания	Вес, кг
VAW B100 B1-SE	Внешний шестигранник	0.16
VAW D100 B1-SE	Внутренний шестигранник	0.25

B1	Нержавеющая сталь AISI 304
----	----------------------------



ПРОКЛАДКА

Круглая прокладка **VDA 24C1 T3-SE** гарантирует надежный контакт между соплом и ниппелем. Единый размер прокладки подходит для всех ниппелей стандартного размера серии **ZWA-SE**.

T3	Медь
----	------

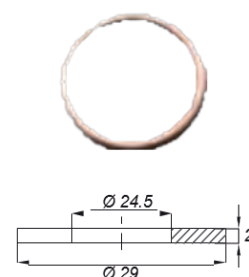




СХЕМА ЗАКАЗА

- **HVC 2045 F1AH-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 22°, расход 5 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M16×1.5 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **HVE 2106 F1AH-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 26°, расход 11.9 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M16×1.5 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **HVF 2996 F1AH-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 30°, расход 111.3 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M16×1.5 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **HVL 3120 F1AH-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 40°, расход 134.2 л/мин при 100 бар, угол отклонения 15°, резьба M16×1.5 внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **XHW DG20 T1-SE** — Стабилизатор потока форсунки для гидросбива окалины, с фильтром, длина 110 мм, резьба M16×1.5 наруж., материал: латунь, производство Spray Expert
- **ZWC 0066 B2-SE** — Ниппель приварной форсунки для гидросбива окалины, длина 66 мм, резьба 1" BSPP(G) наруж., материал: нерж. сталь 304, производство Spray Expert
- **VAW D100 B1-304SS-SE** — Гайка прижимная форсунки для гидросбива окалины, резьба 1" BSPP(G) внутр., внутренний шестигранник 24 мм, материал: нерж. сталь 304, производство Spray Expert
- **VDA 24C1 T3-SE** — Прокладка форсунки гидросбива окалины, материал: медь, производство Spray Expert