



## ▲ ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ GW-SE

Особенностью конструкции форсунок серии GW-SE является уникальное соединение типа «ласточкин хвост» между ниппелем и наконечником, гарантирующее точное выравнивание форсунки на распылительном коллекторе. Это способствует улучшенной точности и стабильности распыления.



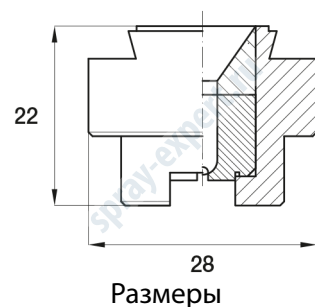
Разнообразие длин ниппелей и наличие специальной контргайки позволяют выбирать из широкого ассортимента монтажных размеров, обеспечивая гибкость и удобство при установке в различных системах.

## ▲ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Материал — нержавеющая сталь 303 со вставкой из карбида вольфрама
- Давление мин — 80 бар
- Давление макс — 200 бар
- Расход мин — 16.2 л/мин
- Расход макс — 189 л/мин
- Угол распыла — 22°, 26°, 30°, 40°
- Угол отклонения — 15°

## ▲ МАТЕРИАЛЫ

		Средний вес, кг
Корпус	Нержавеющая сталь AISI303	0,08
Вставка	Карбид вольфрама	



## ▲ КОДЫ УГЛА РАСПЫЛА

- GWC — 22°
- GWE — 26°
- GWF — 30°
- GWL — 40°



Угол отклонения

## ▲ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидросбив окалины в металлургии

## ▲ АРТИКУЛЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

- **GWF 2798 SSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 30°, расход 105 л/мин при 140 бар, крепление «ласточкин хвост», материал: нерж. сталь 303 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **GWL 2250 SSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 40°, расход 33 л/мин при 140 бар, крепление «ласточкин хвост», материал: нерж. сталь 303 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **GWC 2162 SSTC-SE** — Насадка гидравлическая, плоский факел, угол 22°, расход 21.3 л/мин при 140 бар, крепление «ласточкин хвост», материал: нерж. сталь 303 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert



## РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GW-SE

Модель	D, мм	D1, мм	Расходные характеристики, л/мин							
			80 bar	90 bar	100 bar	120 bar	140 bar	160 bar	180 bar	200 bar
2162	2,0	1,5	16,2	17,1	18,0	19,5	21,3	22,8	24,0	25,0
2208	2,1	1,8	20,8	21,8	23,0	25,2	27,2	29,1	30,8	35,5
2250	2,5	1,9	25,0	26,5	28,0	31,0	33,0	35,4	37,5	29,0
2320	2,8	2,4	32,0	34,2	36,0	39,4	42,6	45,5	48,3	50,9
2402	3,0	2,5	40,2	42,7	45,0	49,0	53,0	57,0	60,0	63,0
2520	3,5	2,7	52,0	55,0	58,0	63,5	68,6	73,3	77,8	82,0
2642	3,8	3,2	64,2	68,3	72,0	78,0	85,0	91,0	96,0	101
2798	4,3	3,6	79,8	84,4	89,0	98,0	105	112	119	126
2996	4,7	4,0	99,6	106	112	122	132	141	150	158
3112	5,0	4,2	112	119	125	137	148	158	168	177
3120	5,2	4,4	120	127	134	147	158	169	180	189

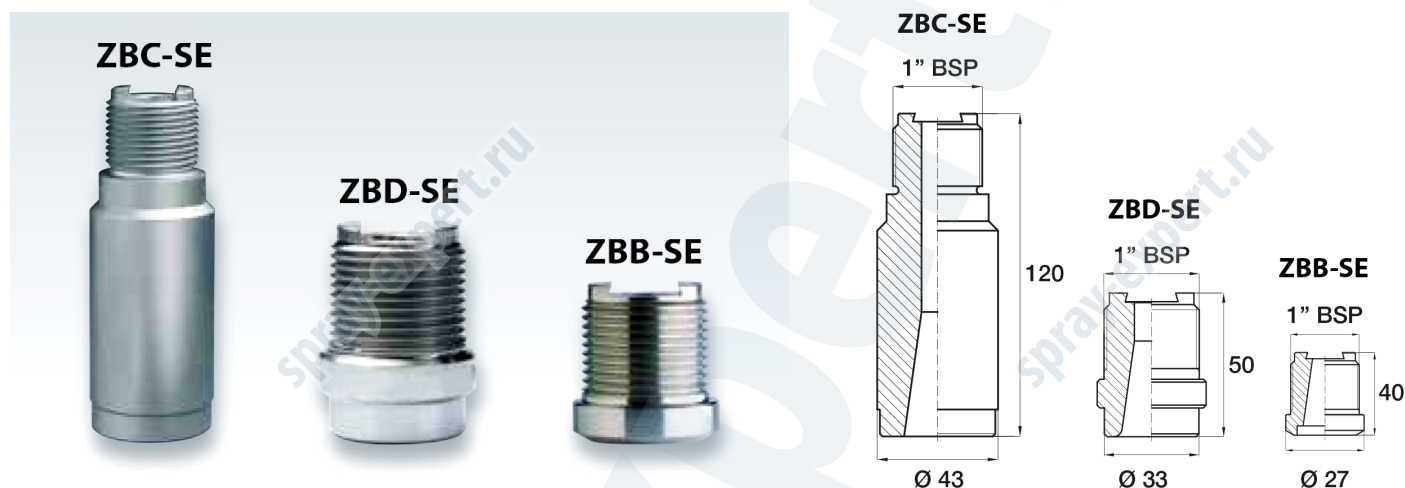
**D** — Эквивалентный диаметр отверстия сопла

**D1** — Минимальный диаметр внутреннего канала



## НИППЕЛИ ZB-SE

Приварные ниппели серии ZB-SE предназначены для установки сопел для гидросбива окалины серии GW-SE на главных трубопроводах. Тщательно выточенный профиль крепления «ласточкин хвост» обеспечивает точность установки наконечника сопла относительно оси распылительного трубопровода. Точность обработки контактной поверхности между наконечником сопла и ниппелем исключает течь из-за давления. Выпускается три варианта ниппелей типа ZB-SE, отличающихся длиной корпуса, что позволяет использовать их в различных установках.



## VAA 1001 B1B-SE

Контр-гайки типа VAA 1001 B1B-SE разработана специально для обеспечения надлежащего соединения между наконечником сопла для удаления окалины типа GW-SE и ниппелем серии ZB-SE. Надежный дизайн гарантирует безопасную работу при высоких рабочих давлениях, характерных для гидросбива при горячем прокате.

