



ПОЛНОКОНУСНАЯ ФОРСУНКА НН30

Благодаря полноконусным форсункам НН30 достигаются высокие результаты в сотнях техпроцессов. Весь полный конус факела распыла заполнен каплями, что делает такие форсунки незаменимыми там, где необходима большая зона покрытия поверхности распыляемой жидкостью и её равномерное распределение.

В отличие от полоконусных форсунок, форсунки с полным конусом дают больший размер капель с большей ударной силой воздействия на поверхность. Благодаря этому, форсунки с полным конусом часто используют для выполнения очистки поверхности.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Создаёт в процессе распыления полную конусообразную струю с узкими углами распыления и круглым основанием.
- Более высокая сила удара потока, чем у форсунок с широкими углами распыления при тех же расходных характеристиках.
- Уникальный дизайн стабилизатора потока позволяет форсунке сохранять стабильные характеристики работы при различном давлении жидкости.
- Заменяемые наконечник и стабилизатор
- Давление — от 1 до 20 бар.
- Расход — от 16 до 1230 л/мин.
- Угол распыления — 30°.
- Диаметр выходного отверстия — от 5,2 до 20,6 мм.

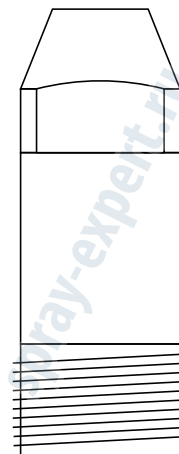
ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Латунь
- Нержавеющая сталь AISI303
- Нержавеющая сталь AISI316

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чистка и мойка, где необходимо глубокое проникновение потока жидкости
- Охлаждение и чистка труб, каналов шахт и др.
- Понижение температуры перегрева пара

СХЕМА



СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК НН30

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPT, NPT	1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2"	Латунь 303 Нержавеющая сталь 316 Нержавеющая сталь	30°

СХЕМА ЗАКАЗА

- **B1-1/2НН250-30** — Форсунка гидравлическая, полный конус, угол 30°, расход 81 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1-1/2" BSPT внеш., мат. латунь
- **G1-1/4НН200-30-SS** — Форсунка гидравлическая, полный конус, угол 30°, расход 64 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1-1/4" BSPP(G) внеш., мат. нерж. сталь 303
- **2-1/2НН1000-30-316SS** — Форсунка гидравлическая, полный конус, угол 30°, расход 325 л/мин при давл. 2 бара, резьба 2-1/2" NPT внеш., мат. нерж. сталь 316



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНКИ НН30

Резьба	Размер	Диаметр отверстия, мм	Доступность			Расход, л/мин										Угол распыления		
			Латунь	303НС	316НС	1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	5 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	0,7 бар	3 бар	7 бар
1"	3070	5,2	✓	✓	✓	16	23	28	32	36	39	42	50	62	71	27°	30°	30°
	30100	6,4	✓	✓	✓	23	32	39	46	51	56	60	72	88	102	27°	30°	30°
1-1/4"	30150	7,5	✓	✓	✓	34	48	59	68	76	84	90	108	132	153	27°	30°	30°
	30200	8,7	✓	✓	✓	46	64	79	91	102	112	121	144	177	205	27°	30°	30°
1-1/2"	30250	9,5	✓	✓	✓	57	81	99	114	127	140	151	180	220	255	27°	30°	30°
	30300	10,3	✓	✓	✓	68	97	118	137	153	167	181	220	265	305	27°	30°	30°
2"	30350	11,1	✓	✓	✓	80	113	138	160	178	195	215	255	310	360	28°	30°	30°
	30400	11,9	✓	✓	✓	91	129	158	182	205	225	245	290	355	410	28°	30°	30°
	30500	13,5	✓	✓	✓	114	161	197	230	255	280	305	360	445	510	28°	30°	30°
2-1/2"	30600	14,7	✓	✓	✓	137	193	235	275	305	335	365	435	530	620	28°	30°	30°
	30700	15,9	✓	✓	✓	160	225	280	320	360	390	425	510	620	720	28°	30°	30°
	301000	19,1	✓	✓	✓	230	325	395	455	510	560	610	720	890	1020	28°	30°	30°
	301100	19,8	✓	✓	✓	250	355	435	510	560	620	670	800	970	1120	28°	30°	30°
	301200	20,6	✓	✓	✓	275	390	475	550	620	670	730	870	1060	1230	28°	30°	30°

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Тип форсунки	Резьба	Длина, мм	Размер шестигранника, мм	Вес нетто, кг
НН30	1"	92	33,5	0,57
	1-1/4"	127	43	1
	1-1/2"	155	47,5	1,5
	2"	200	60,5	3,4
	2-1/2"	264	73	5,5