



/// ФОРСУНКА ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ЖИДКОСТЕЙ (ЭДУКТОР) E002

Эдуктор — это форсунка для перемешивания жидкости на базе скоростного потока основной жидкости, подающейся во входное отверстие.

/// ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективный, экономичный способ циркуляции и перемешивания жидкостей форсункой в закрытых или открытых резервуарах.
- Маленький размер и простая конструкция подходят для многокомпонентной форсунки.
- Отсутствуют движущиеся части.
- По своей природе устойчива к засорению.
- Нуждается в минимальном техническом обслуживании.
- Распыляет в 3-4 раза больше объёма, чем подаваемое количество воды.
- Конусообразный шлейф.



/// КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Давление — от 0,3 до 6 бар.
- Расход — от 2,2 до 38 л/мин.



/// ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание масел в резервуаре
- Чистка резервуаров
- Фосфатирование внутри резервуаров
- Пищевые резервуары
- Илонакопитель
- Камеры покраски
- Анодирование
- Градирня
- Декоративные резервуары
- Поддержание твёрдых веществ в суспензии
- Нанесение покрытия на автомобиль / покраска



/// ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Полипропилен
- 303 нержавеющая сталь

/// СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК E002

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPT, BSPP(G), NPT	1/4"	Полипропилен 303 нержавеющая сталь	н/д

/// СХЕМА ЗАКАЗА

- **1/4E002-G-PP** — Форсунка для смешивания жидкостей (эдуктор), расход 8 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/4" BSPP(G) внеш., мат. полипропилен
- **1/4E002-B-PP** — Форсунка для смешивания жидкостей (эдуктор), расход 8 л/мин при давл. 2 бара, резьба 1/4" BSPT внеш., мат. полипропилен



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ E002

Резьба	Расходный индекс	Расход воды, л/мин						Объём воды на выходе, л/мин					
		0,3 бар	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	0,3 бар	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар
1/4"	4	3,1	4	5,66	6,93	8	9,8	3,1	4	5,66	6,93	8	9,8

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Резьба	Диаметр, мм	Размеры, мм			Вес, г	
		ØD	L	W	ПП	303 НС
1/4"	2,8	16	48	16	3,2	26

СХЕМА

