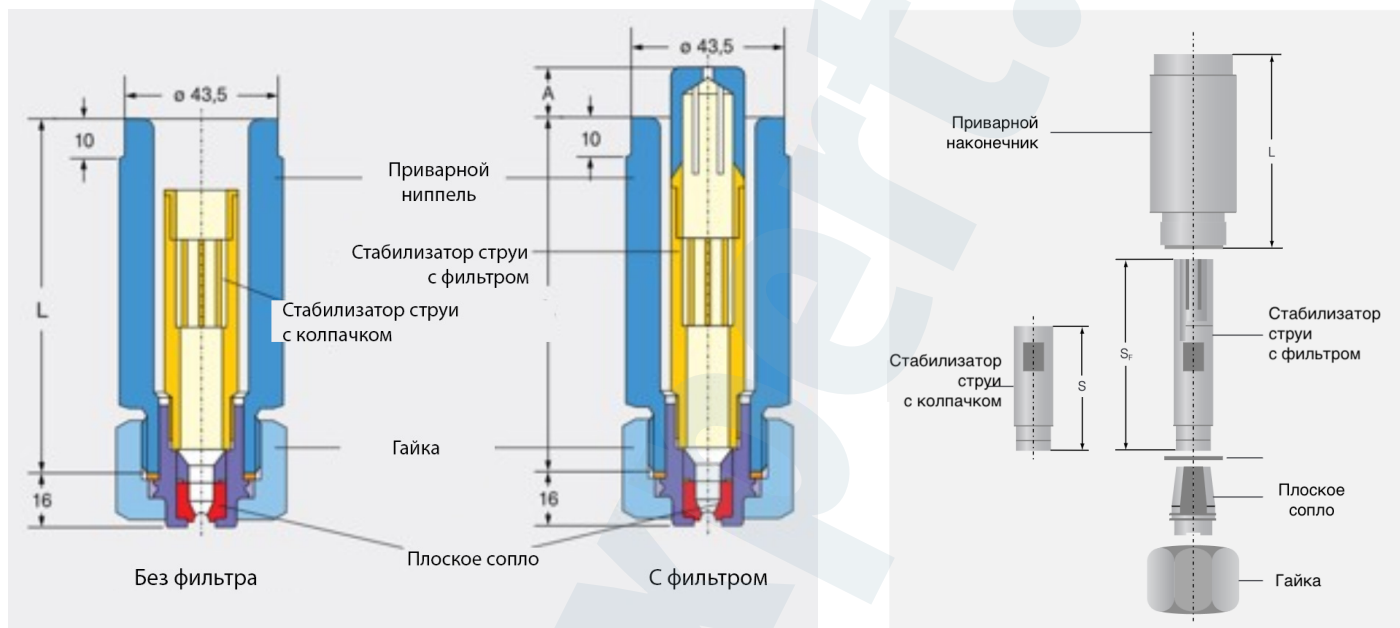




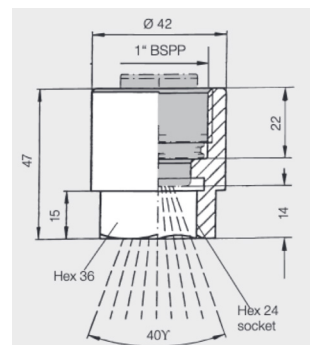
ФОРСУНКА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ 694-SE

Компания Spray Expert обладает выдающимся опытом и знаниями, являясь ведущим поставщиком форсунок для металлургии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАЗМЕРЫ



L	A (со стабилизатором потока) 069.455.16-SE	A (со стабилизатором потока) 069.454.16-SE
120	16	—
100	36	16
73	63	43



Компонент		Артикул	Масса, кг	Материал
Приварной ниппель	Длина (L) = 73 мм	069.410.1C.73-SE	0,48	AISI 304
	Длина (L) = 100 мм	069.410.1C.00-SE	0,69	
	Длина (L) = 120 мм	069.411.1C.00	0,83	
Стабилизатор потока без фильтра	Длина (S) = 74 мм	069.431.16-SE	0,11	Латунь
Стабилизатор потока с фильтром	Длина (Sf) = 130 мм	069.455.16-SE	0,22	
	Длина (Sf) = 110 мм	069.454.16-SE	0,19	
Прокладка		095.015.34.04.02.0-SE	0,004	Медь
Насадка		694.XXX.XX -SE	0,085	AISI 304 со вставкой из карбида вольфрама
Гайка (шестигранник 41)		069.400.11-SE	0,153	AISI 431
Наконечник заготовки		069.490.01-SE	0,072	Мягкая сталь

Максимально допустимое рабочее давление: 450 бар



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	Код					Материал	Диаметр, мм	Расход воды, л/мин		
	Угол раскрытия							100 бар	200 бар	400 бар
	22°	26°	30°	34°	40°					
694-SE	495	496	497	491	498	27	1.50	12.00	16.97	24.00
	535	536	537	531	538	27	1.75	15.00	21.21	30.00
	565	566	567	561	568	27	2.00	18.00	25.46	36.00
	605	606	607	601	608	27	2.10	23.00	32.53	46.00
	645	646	647	641	648	27	2.50	28.00	39.60	56.00
	685	686	687	681	688	27	2.80	36.00	50.91	72.00
	725	726	727	721	728	27	3.00	45.00	63.64	90.00
	765	766	767	761	768	27	3.50	58.00	82.02	116.00
	805	806	807	801	808	27	3.80	72.00	101.82	144.00
	845	846	847	841	848	27	4.30	89.00	125.87	178.00
	885	886	887	881	888	27	4.70	112.00	158.39	224.00
	—	906	907	901	908	27	5.00	125.00	176.78	250.00
	—	916	917	911	918	27	5.20	134.00	189.50	268.00

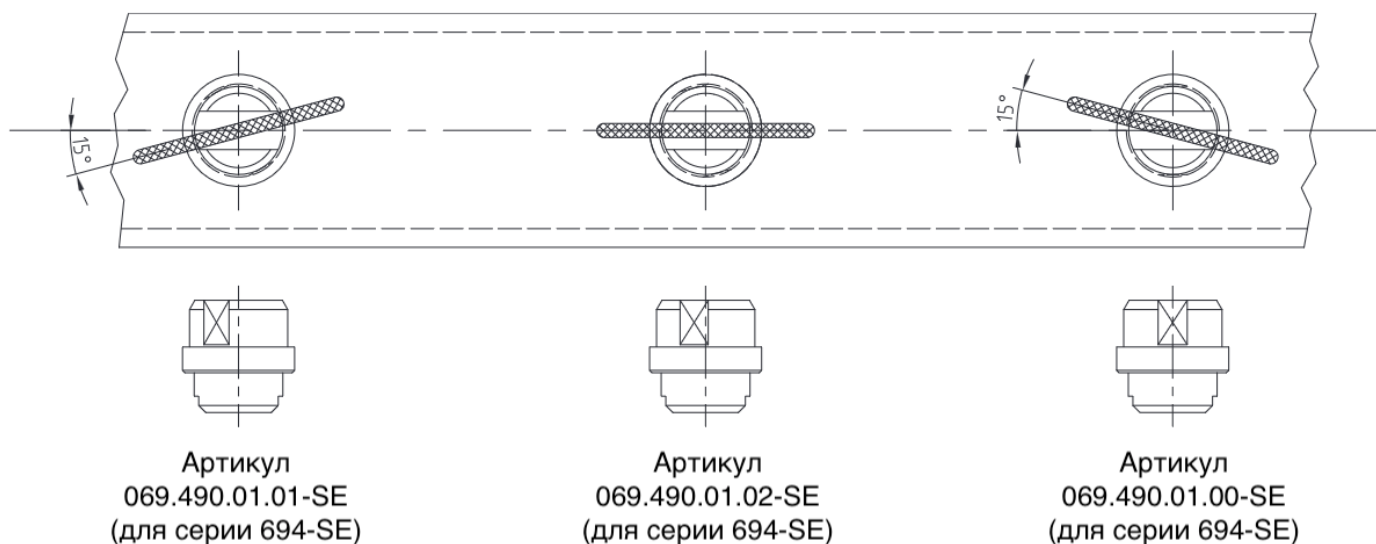
Артикулы для заказа

- **694.495-22-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 22°, расход 12 л/мин при 100 бар, резьба 1" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **694.607-30-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 30°, расход 23 л/мин при 100 бар, резьба 1" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert
- **694.768-40-304SSTC-SE** — Насадка форсунки для гидросбива окалины, плоский факел, угол 40°, расход 58 л/мин при 100 бар, резьба 1" BSPP(G) внутр., материал: нерж. сталь 304 со вставкой из карбида вольфрама, производство Spray Expert

ПОЛОЖЕНИЯ РАСПЫЛИТЕЛЕЙ ФОРСУНОК

1. Все форсунки повернуты параллельно в одном направлении.
2. Струи форсунок, половина из них повернуты наружу в противоположных направлениях. Это направляет распыление воды в обе стороны.

Рис. 1





УСТАНОВКА НИППЕЛЯ

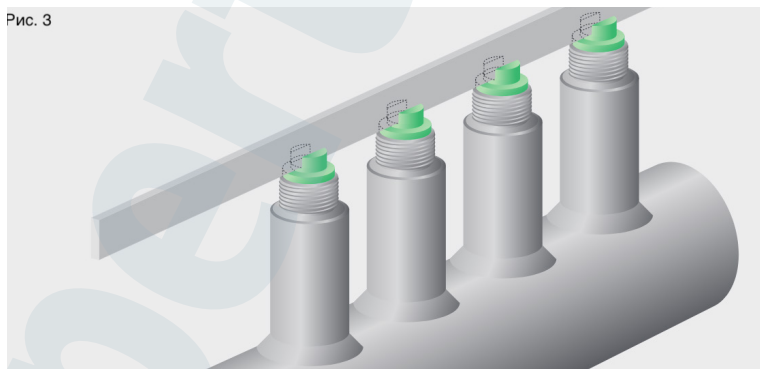
Для того чтобы правильно выровнять форсунки (15° угол смещения по отношению к продольной оси — см. рис. 1), сварочный ниппель на распылительной головке должен быть расположен таким образом, чтобы его плоские внутренние поверхности были параллельны продольной оси.

Этого лучше всего добиться с помощью выравнивающего приспособления (правила), поставляемого в качестве принадлежности (рис. 2, артикул 069.490.01-SE). Для этого его вставляют в отверстие плоского ниппеля. Правило теперь можно использовать чтобы легко привести ниппель в правильное параллельное положение, где его можно приварить (см. рис. 3).

Рис 2



Рис. 3



Совет по выравниванию

Приспособление для установки (рис. 2, № заказа 069.490.01-SE) также используется в качестве фиктивной детали для перекрытия соединений форсунок или для испытания гидростатическим давлением.