



МОЮЩАЯ ФОРСУНКА HYDROWHIRL POSEIDON

Медленное вращение и более длительное время пребывания аэрозоля на обрабатываемой поверхности повышают эффективность распыления по сравнению с обычными вращающимися конструкциями. Полная схема распыления во всех направлениях на 360°.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Очищает быстрее, используя меньше воды и при меньшем давлении, чем стационарные мойки резервуаров.
- Конструкция из ПТФЭ: идеально подходит для работы в агрессивных химических средах и устойчива к коррозии. Четыре соединения: резьбовое соединение, патрубок или зажим DIN.
- Изготовлен из материалов, одобренных FDA для использования в Системе очистки на месте (CIP).
- Рабочее давление — от 0,5 до 4 бар.
- Расход — от 14,3 до 307 л/мин.
- Угол распыления — 360°.



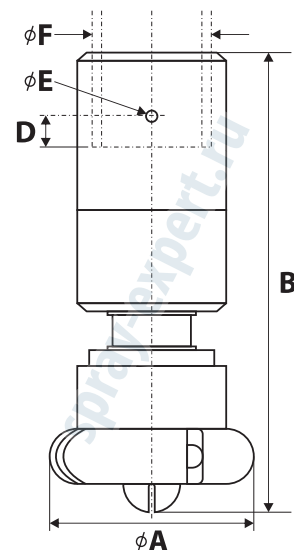
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Молочная и пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Винодельческая промышленность
- Химическая промышленность
- Промышленные предприятия и системы промышленного брожения
- Очистка с высокой силой удара

СХЕМА РАСПЫЛЕНИЯ



СХЕМА МОНТАЖА



ДОСТУПНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Нержавеющая сталь AISI316
- Тефлон

СПЕЦИФИКАЦИИ ФОРСУНОК HYDROWHIRL POSEIDON

Стандарт резьбы	Резьба	Материалы	Угол распыления
BSPP(G) внутр.	1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/4"	316 Нержавеющая сталь Тефлон	360°



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HYDROWHIRL POSEIDON

Модель	Угол распыла	Расход, л/мин						Размеры, мм				Масса, г	Диаметр покрытия при 2,8 бар, м
		0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	A	B	D max	E		
HWP-10	360°	14,3	20,3	24,9	28,8	35,4	40,9	42,7	100,1	12,7	2,4	85,0	2,7
HWP-23		30,3	43,1	52,9	61,2	75,2	87,0	49,5	104,6	12,7	4,1	113	3,4
HWP-28		34,6	49,0	60,0	69,3	84,9	98,0						4,3
HWP-32		37,5	53,8	66,5	77,2	95,4	111	76,2	162,6	12,7	4,8	595	4,3
HWP-37		48,5	69,2	85,2	98,7	122	141						4,9
HWP-48		66,0	94,0	116	134	165	191	83,8	185,4	12,7	4,8	822	7,3
HWP-55		75,4	107	132	153	188	218						7,3
HWP-65		98,7	140	171	198	243	281						7,6
HWP-73		108	153	187	216	265	307						7,6

Расход указан для форсунки с резьбовым соединением. Расход форсунок с патрубком и зажимом DIN отличается.